



ภาคผนวก 40

ESG Policy และ

กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย

---





# นโยบายสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาล

เพื่อการพัฒนาที่ยั่งยืน ประจำปี 2565

(Environmental, Social and Governance; ESG Policy)



## บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การดำเนินธุรกิจของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด สอดคล้องตามแนวทาง ESG ของเอสซีจี เคมิคอลส์ (SCGC) โดยคำนึงถึงผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และบรรษัทภิบาล เพื่อตอบโจทย์ความยั่งยืนอย่างเป็นรูปธรรม ตามเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน (Sustainable Development Goals: SDGs) และเพิ่มขีดความสามารถทางการแข่งขันในตลาดโลก และสร้างการเติบโตระยะยาวอย่างยั่งยืน จึงกำหนดแนวทางและเป้าหมายดำเนินการในปี 2565 ดังนี้

### ด้านเศรษฐกิจ

1. สร้างความเชื่อมั่นให้ธุรกิจมีการกำกับดูแลกิจการที่ดี (Good Governance) โดยมีเป้าหมายเพื่อให้ประเด็นความไม่สอดคล้องกับกฎหมายและการทุจริตภายในองค์กร เป็นศูนย์
2. ส่งเสริมให้มีการรับรองผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (SCG Green Choice) โดยมีเป้าหมายสัดส่วนรายได้ จากผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรอง SCG Green Choice ไม่น้อยกว่าร้อยละ 55
3. เพิ่มประสิทธิภาพการดูแลเรื่องความปลอดภัยทางด้านไซเบอร์ โดยมีเป้าหมายเพื่อให้ผลกระทบต่อธุรกิจจากการโจมตีทางไซเบอร์ เป็นศูนย์
4. จัดซื้อจัดจ้างสินค้าและบริการที่มีความเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Green Procurement) โดยมีเป้าหมายสัดส่วนค่าใช้จ่ายไม่น้อยกว่าร้อยละ 14 ในภาพ SCGC

### ด้านสังคม

1. ปรับปรุงระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อให้องค์กรปราศจากอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
  - 1.1 อัตราการเกิดการบาดเจ็บ การเจ็บป่วย และโรคจากการทำงาน (IFR & OIFR) เป็นศูนย์
  - 1.2 อัตราการเกิดอุบัติเหตุ จากยานพาหนะบริษัท (MVA) เป็นศูนย์
  - 1.3 อัตราการเกิดอุบัติเหตุ จากการขนส่ง (Distribution) เป็นศูนย์
  - 1.4 อัตราการเกิดอุบัติเหตุ จากโรงงาน (FIR) เป็นศูนย์
2. ดูแลผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม และจัดทำระบบการจัดการเรื่องความเท่าเทียมและลดความเหลื่อมล้ำ โดยมีเป้าหมายการละเมิดสิทธิมนุษยชน เป็นศูนย์
3. เสริมสร้างความผูกพันกับผู้มีส่วนได้เสีย (Key Stakeholders)
  - 3.1 ชุมชน (Community Engagement) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 85
  - 3.2 คู่ธุรกิจ (Supplier Engagement) ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80

### ด้านสิ่งแวดล้อม

1. เพิ่มประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (Eco-Efficiency) และป้องกันการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Climate Change) จากกิจกรรมขององค์กร โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
  - 1.1 ลดปริมาณการดื่มน้ำจากภายนอกจากร้อยละ 2.5 จากปีฐาน 2014 (Business As Usual Scenario) ในส่วนของกำลังการผลิตเดิม และนำแนวปฏิบัติการใช้พื้นที่ที่มีประสิทธิภาพไปประยุกต์ใช้ สำหรับกำลังการผลิตส่วนขยาย
  - 1.2 ลดปริมาณกากของเสียอุตสาหกรรมที่ต้องนำไปกำจัดจากร้อยละ 90 จากปีฐาน 2014
  - 1.3 ดำเนินการบริหารจัดการ การระบายสารอินทรีย์ระเหยรวม (TVOCs) ให้เป็นไปตามประมวลหลักการปฏิบัติ (Code of Practices) 100%
  - 1.4 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ ไม่เกิน 2,370 เมกกะจูลต่อตันผลิตภัณฑ์
  - 1.5 ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ลดลงจำนวน 4,030 ตันก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เทียบกับปี 2021 (ไม่เกิน 0.23089 ตันก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ต่อตันผลิตภัณฑ์)
2. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมของสินค้า โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
  - 2.1 ได้รับการรับรองคาร์บอนฟุตพริ้นท์องค์กร ทุกโรงงาน
  - 2.2 ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดในแต่ละโรงงาน โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ตามแผนงาน
3. นำระบบ ISCC (International Sustainable and Carbon Certification) ไปปฏิบัติในโรงงาน PP3 และการจัดจำหน่ายสินค้าสำเร็จรูป (Trading goods) ของกลุ่มสินค้า Circular Polyethylene, Circular Polypropylene, Bio-Circular Polyethylene และ Bio-Circular Polypropylene

Page: 1/1

Revision: 1

Date: 4 เมษายน 2565

Manufacturing Director-Polyolefins

# กิจกรรมรณรงค์ความปลอดภัย July – December'2022



© SCGC 2022

ก่อน ก่อนปลด/ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย (SCEs) ต้องได้รับอนุญาต

LIFESAVER™ SAFETY HIGHLIGHT  
เพราะหัวใจ คือ ชีวิตที่ต้องรอดจากความปลอดภัย  
Vol. 7/2022



เตรียมพร้อม! อุปกรณ์นี้เข้าข่ายอุปกรณ์ความปลอดภัย (Safety Critical Equipment) ถ้าจะปลดหรือถอด (Bypass) ต้องได้รับอนุญาตก่อน

- 1 Fire Safety Systems (ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ)
- 2 Interlocks (ระบบล็อกการทำงาน)
- 3 Emergency Shutdown Devices (ระบบปิดการทำงานฉุกเฉิน)
- 4 Relief Devices (อุปกรณ์เบี่ยงล้นแรงดัน)
- 5 Mechanical Guards (อุปกรณ์กั้นอันตรายเครื่องจักร)

เยี่ยมมากครับ พี่ทะเล! การปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามกฎหมายชีวิต

ทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันที่เทียบเท่า

ต้องได้รับอนุญาต ก่อนการปลด/ถอดอุปกรณ์ความปลอดภัย

ไม่ว่าคุณจะเป็นใคร คุณก็เป็น The Lifesaver™ ได้

© SCGC 2022



มอบรางวัล หน่วยงานที่ทำ SWP Audit ผ่าน SHEs application August' 2022



INTERNAL Do Not Distribute

รางวัลประจำเดือน August 2022



HD2.3 อันตรายและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น  
เมื่อมีน้ำหยดลงที่ตู้ RACK



PP1.2 พบ Stream Leak ที่ห้องแยก  
ลงด้านข้างอาจโดนผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ



รางวัลประจำเดือน September 2022

HD2.3 อันตราย Gas Leak จากจุด  
Sampling



WH Belt ยก Battery ไม่พร้อมใช้งาน



INTERNAL Do Not Distribute



## รางวัลประจำเดือน October 2022



**HD2,3** ติดตั้งสายกรวดผิว



**CPD** แผ่น Platform วางไม่สนิท



**HD4** ช่องโหว่จากรอยต่อของแผ่นปูนถนน



**LD** แผ่น Platform เป็นสนิม



## รางวัลประจำเดือน November 2022

**LD** Packing Seal เสื่อมสภาพ



**CPD** ไฟฟ้าตัดย่นบนบรจุลงตุ้ง



**HD4** พบปะกับไส้ไม่ได้ขนาด



**LL** Safety Harness ไม่ได้ตรวจสภาพ

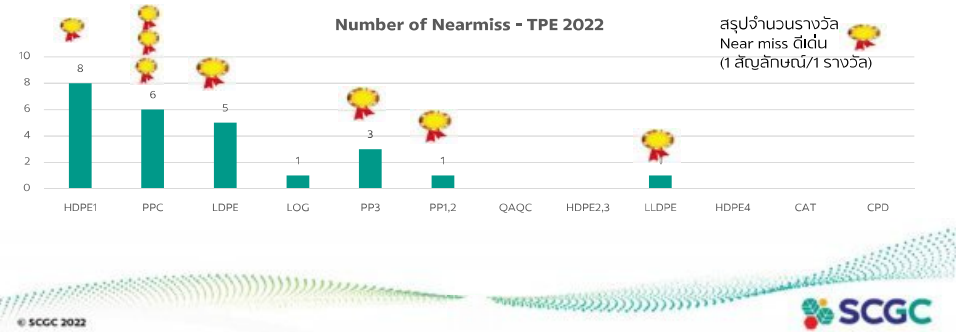


INTERNAL Do Not Distribute

## พิจารณารางวัล Near Miss เดือน 2565



เดือน	รายชื่อผู้ที่ได้รับรางวัล
กรกฎาคม	ไม่มีผู้ได้รับรางวัล
สิงหาคม	Worawit P.
กันยายน	Teerachai Bamrungkiat
ตุลาคม	วีระยุทธ นุสสิพงษ์
พฤศจิกายน	สิทธินัย ศรีสุข







ภาคผนวก 41

## ขั้นตอนการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Permit to Work)

---



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	1 / 11

### การขออนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ

#### วัตถุประสงค์

ระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่โรงงานรับผิดชอบ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุมัติ เพื่อป้องกันอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ทรัพย์สิน และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประเมินความเสี่ยง รวมถึงจัดให้มีมาตรการลด ควบคุมความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน พร้อมทั้งต้องมีการสื่อสารให้บุคคลที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานได้รู้และเข้าใจถึงอันตรายและนำไปปฏิบัติอย่างถูกต้อง ปลอดภัย พร้อมทั้งมีการตรวจให้เป็นไปตามมาตรการที่กำหนด

#### ขอบเขตความรับผิดชอบ

- ตั้งแต่การขออนุญาตเข้าทำงานตามที่ร้องขอ โดยต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข และมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงานที่ได้รับจนกว่าจะเสร็จงาน จึงส่งมอบงานคืนให้หัวหน้ากะผู้ควบคุมพื้นที่
- ครอบคลุมพื้นที่ TPE Site 1, TPE Site 3 เฉพาะส่วนผลิต HDPE 2&3, ส่วน Logistics, ส่วน Compounding, แผนก QA-HVA, PAL, TPE Site 10 ส่วน Logistics และ Site 7 เฉพาะส่วน Downstream Plant และ Logistics
- ครอบคลุมงานดังต่อไปนี้

- 3.1. งานที่ไม่ได้ทำเป็นประจำ (Non-Routine Work) หมายถึง งานที่ไม่มี Work Instruction, Operation Manual หรือ Procedure
- 3.2. ยกเว้นงาน
  - งานที่ทำเป็นประจำ (Routine Work) หมายถึง งานที่มี Work Instruction, Operation Manual หรือ Procedure
  - การซ่อมแผนกเงิน
  - การเข้าประจับเหตุฉุกเฉิน (ตามนิยาม SE-O-0004)
  - งานทุกชนิดที่ปฏิบัติภายในอาคารซ่อมบำรุง

#### หมายเหตุ

- งานที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อหน่วยงานข้างเคียง หรือบริษัทข้างเคียง เช่น งาน X-Ray เป็นต้น ให้เจ้าของพื้นที่ดำเนินการประสานงานกับบริษัทข้างเคียง
- พนักงานที่อยู่ในกลุ่มบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ ซึ่งไม่ได้สังกัดบริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด แต่มีความจำเป็นต้องเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต ให้ติดต่อหน่วยงานความปลอดภัยฯ TPE Site 1 เพื่อกรอกแบบฟอร์มขอติดบัตรชั่วคราวสำหรับเข้าเขตกระบวนการผลิต ซึ่งผู้ขอติดบัตรชั่วคราว ต้องเป็นผู้ดำเนินการเองทั้งหมดตามขั้นตอน ในแบบฟอร์มการขอติดบัตรชั่วคราว สำหรับเข้าเขตกระบวนการผลิต การขอรับใบอนุญาตเข้าปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิตนั้น ผู้ขออนุญาต ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงาน (SE-O-0001) ทางเจ้าของพื้นที่ต้องเป็นผู้จัดเตรียมระบบภายในและส่วนต่างๆ ของเขต

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	2 / 11

กระบวนการผลิต หรือพื้นที่รับผิดชอบให้เกิดความปลอดภัยก่อน ไม่ว่าจะเป็นทางด้าน Mechanical, Electrical, Instrument ( ซึ่งต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของ SE-O-0010 และ SE-O-0026)

#### คำจำกัดความ :

- ผู้ขออนุญาต หมายถึง พนักงานบริษัท TPE, REPCO, PROTECH หรือบุคคลที่ผ่านการอบรม Permit Awareness and Knowledge Training
- หัวหน้าของผู้ขออนุญาต หมายถึง หัวหน้างาน วิศวกร ผู้จัดการแผนก หรือ ผู้จัดการส่วน ของผู้ขออนุญาต
- ผู้อนุมัติ หมายถึง ผู้มีอำนาจอนุมัติให้ปฏิบัติงานตามที่ระบุไว้ใน SE-D-0010 และต้องผ่านการอบรม Permit Awareness and Knowledge Training ตามประเภทงานต่างๆ
- ผู้ควบคุมอุปกรณ์ หมายถึง พนักงานที่ควบคุมการผลิตของโรงงานนั้นๆ หรือเจ้าของพื้นที่นั้นๆ
- หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่ หมายถึง หัวหน้างานที่ควบคุมการผลิตของโรงงานนั้นๆ หรือหัวหน้างาน ผู้ควบคุมพื้นที่เจ้าของพื้นที่นั้นๆ
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Lead) หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานขึ้นไป ตามที่ระบุไว้ใน SE-D-0065
- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หมายถึง เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยที่ควบคุมการผ่านเข้า-ออกในเขตกระบวนการผลิต
- ผู้ปฏิบัติงาน หมายถึง พนักงาน บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด พนักงานบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals และคู่ธุรกิจ
- SITE 1 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด เลขที่ 10 ถ. ไอ-1 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
- SITE 3 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด เลขที่ 271 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
- SITE 7 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด เลขที่ 88/4-5 นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล (RIL) ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง
- SITE 10 หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด เลขที่ 29/9 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง
- ช่วงเวลาปฏิบัติงานปกติ
 

เวลาสำหรับงานกะ: กะเช้า 7.30 – 20.00 น., กะดึก 19.30 - 8.00 น.

เวลาสำหรับงานที่ไม่ใช่งานกะ : 7.30 – 16.30 น.

- การทบทวนใบอนุญาต การทบทวนใบอนุญาตทำงาน ภายหลังจากที่ผู้ขออนุญาต และผู้ปฏิบัติงาน กรณีนี้ไม่ต้องออกใบอนุญาตใหม่

- ในกรณีเริ่มทำงานซ้ำ หรือกรณีที่มีการหยุดงานชั่วคราว หรือหยุดพักงาน(รวมพักเที่ยง)นานเกิน 1 ชั่วโมง (แต่ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	3 / 11

- มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน หรือเปลี่ยนแปลงผู้ที่เกี่ยวข้อง
- กรณีไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้

กรณีที่กล่าวมาข้างต้น ให้ผู้อนุญาตที่หน้างาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย, ผู้อนุญาต และ Safety lead ทำการเดินตรวจสอบที่หน้างานใหม่อีกครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าบริเวณพื้นที่ที่ขออนุญาตปฏิบัติงานยังคงอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและสามารถทำงานได้แล้วจึงลงนามในใบขออนุญาตเพื่ออนุมัติการทบทวนการอนุญาต

15. ขอต่อเวลาทำงาน สามารถต่อใบอนุญาตได้โดยให้มีระยะเวลาทำงานรวมไม่เกิน 24 ชั่วโมง หรือ 2 กะทำงาน) กรณีนี้ไม่ต้องออกใบอนุญาตใหม่ ให้ผู้อนุญาต แจ้งต่อเวลา กับผู้อนุมัติมาตรการเพื่อทบทวนมาตรการความปลอดภัย และให้ผู้อนุมัติที่หน้างาน, ผู้อนุญาต และ Safety lead เดินสำรวจหน้างาน (Walkthrough) ใหม่อีกครั้ง พิจารณาลงนามอนุมัติตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานอีกครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าบริเวณพื้นที่ที่ขออนุญาตปฏิบัติงานยังคงอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

16. การยกเลิกใบขออนุญาต การเพิกถอนใบอนุญาตที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานในพื้นที่ หรือการยกเลิกใบอนุญาตที่ได้รับอนุญาตให้ทำงานในพื้นที่ และต้องออกใบอนุญาตใหม่ ในกรณีดังต่อไปนี้

- พ้นระยะเวลาในการขออนุญาตทำงาน
- มีการเปลี่ยนแปลงซึ่งทำให้เกิดสภาพที่ไม่ปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
- พบว่า ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
- ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถเริ่มงานเกินกว่า 2 ชั่วโมงหลังได้รับอนุญาต
- เกิดเหตุฉุกเฉินและมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ทำการอพยพในพื้นที่ปฏิบัติงาน

17. การปิดใบอนุญาต ทำงานแล้วเสร็จ หรือ สิ้นสุดระยะเวลาในการขออนุญาต ให้ผู้อนุญาตที่หน้างาน (On Field Permit approver) หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย, ผู้อนุญาต (Permit requestor) และ หัวหน้างานของพนักงานคู่ธุรกิจที่ทำหน้าที่เป็น Safety lead ทำการเดินสำรวจหน้างาน (Walkthrough) เพื่อให้มั่นใจว่าบริเวณพื้นที่ที่ขออนุญาตปฏิบัติงานนั้น กลับคืนสู่ในสภาพที่ปลอดภัยแล้วจึงลงนามในใบขออนุญาตเพื่อปิดใบขออนุญาต

#### ชนิดของใบอนุญาตและการใช้ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่ใช้ในบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แบ่งออกเป็น 3 ชนิด คือ

- ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานทั่วไป (Cold Work Permit)
- ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permit) ตาม SE-O-0028
- ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (Confined space entry permit) ตาม SE-O-0015

เนื่องจากใบอนุญาตแต่ละชนิดขึ้นอยู่กับชนิดของงานที่จะปฏิบัติ ซึ่งแบบฟอร์มใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ได้กำหนดหัวข้องานดังกล่าวไว้แล้ว

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	4 / 11

1. **งานทั่วไป (Cold Work)** หมายถึง งานทั่วไปที่ไม่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟซึ่งแบ่งเป็น 2 ลักษณะ คือ

- 1.1 งานที่ไม่ต้องการการควบคุมพิเศษ
- 1.2 งานที่ต้องการการควบคุมพิเศษ คืองาน Purge ก๊าซไนโตรเจนสู่บรรยากาศที่มีโอกาสสุดคมบริเวณที่ปฏิบัติงานให้มีมาตรการควบคุม ดังนี้

- ให้เปิด Work Permit ผู้มีอำนาจอนุมัติ คือ ผู้จัดการแผนก ตามเอกสารผู้มีอำนาจอนุมัติอนุญาตตามระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ (SE-D-0010)



- ควบคุมการปฏิบัติงานโดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดในการแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย(SE-O-0010) หรือ การตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในขบวนการผลิต (SE-O-0026)

2 **งานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)** หมายถึง งานที่มีความร้อนและประกายไฟ เช่น งานที่อาจจะก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ รวมถึงการนำอุปกรณ์หรือการใช้เครื่องมือต่างๆ ที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟขณะปฏิบัติงานได้ โดยแบ่งเป็น 2 Class คือ

**Class I** : งานที่มองเห็นประกายไฟเกิดขึ้นหรือเกิดความร้อน งานที่มีความร้อนและประกายไฟ ซึ่งเป็นงานที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

**Class II** : งานซึ่งอาจจะก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟขึ้น

3 **งานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry Work)** หมายถึง งานใดๆ ที่ต้องมีการปฏิบัติงานในพื้นที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด มีการระบายอากาศไม่เพียงพอที่จะทำให้อากาศภายในอยู่ในสภาพที่ถูกละลักษณะและปลอดภัย งานที่ทำในบริเวณที่มีการหมุนเวียนของ Oxygen น้อยกว่าปริมาณปกติภายนอก หรือเป็นที่รวมกลุ่มของสารพิษ สารอันตราย สารไวไฟ และหรือเป็นสารที่ทำให้เกิดการระเบิดได้

#### ชนิดของ Certificate

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต สำหรับงานบางประเภทอาจต้องใช้ Certificate ประกอบ เพื่อให้เกิด



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	5 / 11

ความมั่นใจว่า มาตราการป้องกันอันตรายและมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้ถูกกำหนดครอบคลุมแล้วโดยผู้มีส่วน  
เกี่ยวข้องกับงาน และสามารถตรวจสอบอ้างอิงได้

ชนิดของ Certificate ที่ใช้มีดังนี้

1. แบบฟอร์มบันทึกผลการตรวจร่างกายเบื้องต้นก่อนเข้าทำงาน (SE-F-0277)
2. Confined Space Certificate (SE-F-0276)
3. แบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลงแก้ไขเพิ่มเติม Fire Protection & Alarm system (SE-F-0245)
4. Excavation Work Certificate (SE-F-0003)
5. Scaffold Work Certificate (SE-F-0004)
6. Radiographic (X-Ray) Work Certificate (SE-F-0005)
7. Electrical Work Certificate (SE-F-0010)
8. ใบอนุญาตนำรถยนต์เข้าเขตกระบวนการผลิต (SE-F-0006)
9. หนังสืออนุญาตนำบุคคลภายนอกเข้าเขตกระบวนการผลิต บริษัทในกลุ่มปิโตรเคมี (SE-F-0007)
10. Safety Introduction for Supervisor (SE-F-0111)
11. ใบรับรองแพทย์ (สำหรับงานในที่อับอากาศ) (SE-F-0054)
12. แบบลงรายมือชื่อผู้เข้าอบรมงานอับอากาศ (TR-F-0010)
13. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (HS-F-0007)
14. แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนดการปิดกั้นป้องกันลูกไฟหรือสะเก็ดไฟ (SE-F-0189)
15. แบบฟอร์มการวางแผนการยก (Lifting Plan) (SE-F-0213)
16. แบบฟอร์ม Certificate of Load / Unload Chemical Substances (SE-F-0216)
17. แผนช่วยเหลือ (Pre rescue plan) (SE-F-0279)
18. Ventilation plan (SE-F-0278)
19. LOTO/LB Packaged ตามข้อกำหนด SE-O-0010 และ SE-O-0026
20. แบบฟอร์มตรวจสอบการป้องกันการตกจากที่สูง (SE-F-0286)

## ระเบียบการปฏิบัติงาน

### 1. ผู้ขออนุญาต

- 1.1 เมื่อต้องการเข้าทำงานนอกเขตพื้นที่รับผิดชอบ ให้กรอกใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001)  
ส่วนที่ 1, 2, 3
- 1.2 นำใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ที่กรอกรายละเอียดแล้ว ส่งให้วิศวกรหรือหัวหน้างาน  
หรือผู้ได้รับมอบหมาย เพื่อดำเนินการตรวจสอบรายละเอียด ส่วนที่ 1, 2, 3
- 1.3 ต้องแนบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (JSA & JICA) (HS-F-0007) ในงาน

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	6 / 11

ทุกงาน ยกเว้น งานธุรการ, งานติดต่อบริษัทภายนอก และต้องผ่านการตรวจสอบรายละเอียดงานจากเจ้าของงานและเจ้าของ  
พื้นที่โดยอนุมัติตาม ผู้มีอำนาจอนุมัติ (SE-D-0010)

- 1.4 จะต้องระบุชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการควบคุมงานทั้งนี้ สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ของคู่ธุรกิจให้ผ่าน

ตามเกณฑ์ การแต่งตั้งจากหน่วยงานความปลอดภัย

### 2. วิศวกร/หัวหน้าผู้ขออนุญาต

- 2.1 พิจารณาตรวจสอบรายละเอียดที่กรอกในส่วนที่ 1, 2, 3 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ดังนี้

- ลักษณะของงานที่จะต้องปฏิบัติ
- เครื่องมือที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ หรือความร้อน
- การให้คำแนะนำเกี่ยวกับอันตรายที่อาจเกิดจากการปฏิบัติงานพร้อมทั้งแนะนำ เครื่องมือป้องกันอันตรายที่

ต้องใช้งานและวิธีใช้งานที่ถูกต้อง โดยพิจารณาอันตรายของงาน มาตรการความ ปลอดภัย และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วน

บุคคลให้ถูกต้องตามประเภทงาน ดังนี้

1. งานทั่วไป
2. งานสารเคมี
3. งานอับอากาศ
4. งานก่อประกายไฟ (Hot work)

- 2.2 เพื่อพิจารณาตรวจสอบรายละเอียด ในส่วนที่ 1, 2, 3 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อพร้อมเซ็นแจ้งอันตรายที่อาจเกิดขึ้น และระบุเครื่องมือป้องกันอันตรายให้ผู้ขออนุญาตทำงานตามลักษณะงาน ได้แก่

งานทั่วไป, งานสารเคมี, งานอับอากาศ, งาน Hot work เป็นต้น

- 2.3 กรณีนอกเวลาทำงานปกติ, วันหยุด, วันหยุดนักขัตฤกษ์ ทำงานที่สามารถวางแผนได้ ให้วิศวกรพิจารณาตรวจสอบ

รายละเอียดและลงชื่อไว้ก่อนช่วงเวลาทำงานปกติ ถ้างานที่ไม่สามารถวางแผนได้หรืองานซ่อมฉุกเฉิน ให้ผู้ขออนุญาตโทรแจ้ง

วิศวกรเพื่อพิจารณาตรวจสอบและขออนุญาตลงชื่อแทนโดยให้ระบุชื่อผู้อนุญาตด้วย

### 3. ผู้ขออนุญาต

- 3.1 เตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานตามรายละเอียดในส่วนที่ 3 ของใบอนุญาตให้

ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ตามลักษณะของงาน ได้แก่ งานทั่วไป, งานสารเคมี, งานอับอากาศ, งาน Hot work เป็นต้น

- 3.2 ลงชื่อผู้ขออนุญาตทำงาน และยื่นใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ให้ผู้มีอำนาจอนุมัติ ตามลายเซ็นผู้มี

อำนาจอนุมัติ อนุญาตตามระบบการอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่รับผิดชอบ (SE-D-0010)

### 4. ผู้อนุมัติ

- 4.1 กรณีงานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work), งานในที่อับอากาศ (Confined space entry)

อำนาจการอนุมัติงานต่างๆ ต้องเป็นไปตาม SE-D-0010

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	7 / 11

4.1.1 ผู้มีอำนาจอนุมัติพิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตาม คู่มือการปฏิบัติงานนั้นๆ ดังนี้

- งานอัปอากาศ (SE-O-0015)
- งาน Hot work Class I, Class II (SE-O-0028)
- การแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย (SE-O-0010)
- มาตรการด้านความปลอดภัยในการใช้น้ำแรงดันสูง (SE-O-0016)
- มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (SE-O-0025)
- การตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในขบวนการผลิต (Line break) (SE-O-0026)

และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกัน อันตรายที่ต้องใช้ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน โดยกำหนดมาตรการความปลอดภัยตามแบบฟอร์ม Certificate ของงานแต่ละชนิด โดยพิจารณาตามแบบฟอร์มการขออนุญาต (SE-F-0001) ดังนี้

- มาตรการความปลอดภัยในงาน Hot work Class I, Class II
- มาตรการความปลอดภัยในงานอัปอากาศ
- มาตรการความปลอดภัยในงานอื่นๆ เช่น Process isolation, Electricity isolation หรือพื้นที่ต่างๆ ให้

ปลอดภัย เพื่อให้เหมาะสม กับสภาพหน้างาน

4.1.2 ลงนามอนุมัติแล้วดำเนินการต่อในข้อ 5

4.1.3 ผู้อนุมัติที่หน้างานตาม SE-D-0010 พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตามคู่มือการปฏิบัติงานเรื่องการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน

4.1.4 ลงนามอนุมัติ แล้วดำเนินการต่อในข้อ 5

## 4.2 กรณีงานทั่วไป (Cold work)

### 4.2.1 กรณีเวลาทำงานปกติ

4.2.1.1 ผู้มีอำนาจอนุมัติ ตาม SE-D-0010 พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดที่เกี่ยวข้อง ตามคู่มือการปฏิบัติการเรื่อง การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน

4.2.1.2 ลงนามอนุมัติแล้วให้ดำเนินการต่อในข้อ 5

### 4.2.2 กรณีนอกเวลาทำงานปกติ, วันหยุด, วันหยุดนักขัตฤกษ์

4.2.2.1 ผู้มีอำนาจอนุมัติตาม SE-D-0010 พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) และพิจารณาเพิ่มเติมเครื่องมือป้องกันอันตรายที่ต้องใช้ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพหน้างาน

4.2.2.2 ลงนามอนุมัติแล้วให้ดำเนินการต่อในข้อ 5

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	8 / 11

กรณีงานที่ไม่สามารถวางแผนได้หรืองานซ่อมฉุกเฉิน ให้พนักงานผู้ควบคุมพื้นที่ติดต่อผู้มีอำนาจอนุมัติตาม SE-D-0010 โดยแจ้งรายละเอียดของงานและมาตรการความปลอดภัยต่างๆ ต่อผู้มีอำนาจอนุมัติผ่านช่องทางใดก็ได้ที่สามารถใช้แสดงเป็นหลักฐานได้ ยกตัวอย่างเช่น ไลน์ (Line), อีเมล (E-mail) เป็นต้น

จากนั้นให้ผู้มีอำนาจอนุมัติ พิจารณากำหนดมาตรการความปลอดภัยจากรายละเอียดของงานที่เกี่ยวข้องตามคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง การอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-O-0005) เมื่อลงนามอนุมัติแล้ว ให้ผู้ขออนุญาต แนบเอกสารที่ลงนามผ่านช่องทางดังกล่าว ประกอบไปกับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (ในช่องผู้อนุมัติมาตรการของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ให้พนักงานผู้ควบคุมพื้นที่ เขียนคำว่า “เอกสารแนบ”)

## 5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Lead)

ตรวจสอบที่หน้างานก่อนเริ่มงานว่าเป็นไปตามมาตรการความปลอดภัยและเงื่อนไขที่กำหนดในส่วนของ 4 หรือไม่ หากเป็นไปตามทุกประการให้ลงนามในส่วนที่ 5

## 6. ผู้ขออนุญาต

6.1 กรณี ISBL ให้ขอเลขที่ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0120) กับเจ้าของพื้นที่ และเก็บสำเนาไว้ที่หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ 1 ใบ (สีเหลือง) และส่งสำเนาใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สีขาว) และแบบแจ้งรายชื่อพนักงานคู่ธุรกิจ ในเขตกระบวนการผลิตสำหรับงานชั่วคราว (SE-F-0047) ให้งาน.รักษาความปลอดภัยประจำเขตกระบวนการผลิต และต้นฉบับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สีชมพู) ติดไว้หน้างาน ที่ปฏิบัติงาน

6.2 กรณี OSBL ให้ขอเลขที่ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0120) กับเจ้าของพื้นที่และเก็บสำเนา ไว้ที่หน่วยงานเจ้าของพื้นที่ 1 ใบ (สีเหลือง) และส่งสำเนาใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สีขาว) ให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ศูนย์กฎขร และต้นฉบับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (สีชมพู) ให้ติดไว้ที่หน้างานที่ปฏิบัติงานให้ข้ามไปดำเนินการในข้อ 7

6.3 อธิบายมาตรการความปลอดภัย (JSA) และมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม (JICA) แก่ผู้ปฏิบัติงาน และตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้งานแล้วเซ็นชื่อในส่วนที่ 5

## 7. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

7.1 ตรวจสอบชื่อผู้อนุมัติในใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ส่วนที่ 4 ว่าเป็นผู้มีอำนาจอนุมัติสอดคล้องกับ SE-D-0010 หรือไม่

7.2 ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ที่จะนำเข้ามาทำงานในเขตกระบวนการผลิต (ISBL) ว่าผ่านการตรวจ สอบหรือไม่โดยดูจากสติ๊กเกอร์

7.3 ตรวจสอบพนักงานคู่ธุรกิจก่อนเข้าเขตกระบวนการผลิต และรายชื่อพนักงานคู่ธุรกิจที่เข้าเขตกระบวนการ ผลิตในแบบแจ้งรายชื่อพนักงานคู่ธุรกิจ. (SE-F-0047)

7.4 บันทึกผู้ขออนุญาต รายละเอียดของงาน, สถานที่ปฏิบัติงาน, ลงในแบบสรุปงานที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต (SE-F-0008)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	9 / 11

## 8. ผู้ควบคุมอุปกรณ์/พื้นที่

8.1 ตรวจสอบสภาพพนักงานและปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่ระบุในส่วนที่ 4 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ก่อนเริ่มทำงาน พร้อมทั้งลงชื่อในส่วนที่ 5 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) หัวข้อการตรวจสอบก่อนปฏิบัติงาน

8.2 กรณีที่มาตรการความปลอดภัยในส่วนที่ 4 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ระบุว่าต้องตรวจวัดก๊าซก่อนปฏิบัติงานหรือระหว่างปฏิบัติงาน เมื่อตรวจวัดแล้วให้ลงค่า % Oxygen และ/หรือ % ก๊าซติดไฟ, เวลา, ชื่อผู้ตรวจ ในส่วนที่ 6 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) หัวข้อการตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงานโดยผู้ควบคุมพื้นที่

8.3 กรณีที่มาตรการความปลอดภัยในส่วนที่ 4 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ระบุว่าต้องตรวจสอบสภาพงานเมื่อตรวจสอบเสร็จแล้วให้ลงบันทึกรายละเอียด, เวลา, ลงชื่อ ในส่วนที่ 6 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) หัวข้อ 6.2 การตรวจสอบสภาพงานโดยผู้ควบคุมพื้นที่

8.4 กรณีเป็นงานอับอากาศ ให้พิจารณาในการตรวจสอบการตัดแยกระบบ (Isolation- Certificate of Clearance) ให้ปลอดภัยโดย การพิจารณาใส่ Blind และแขวนป้ายทุกจุดที่เกี่ยวข้องกับงานอับอากาศนั้นๆ และให้ Disconnect ระบบ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดถ้าทำได้ และปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดตามการแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย (SE-O-0010) และการตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในขบวนการผลิต (Line Break) (SE-O-0026)

8.5 กรณีเป็นงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ซึ่งเกี่ยวข้องกับอันตรายจากพลังงานหรือสสาร / Hydrocarbon ให้พิจารณาดำเนินการตัดแยกระบบ (Isolation) ตามการแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย (SE-O-0010) และการตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในขบวนการผลิต (Line Break) (SE-O-0026)

8.6 กรณีเป็นงานทั่วไป ที่มีโอกาสที่พลังงานหรือสสาร/ Hydrocarbon จะไหลเข้าสู่อุปกรณ์ที่ต้องปฏิบัติงานต้องพิจารณาดำเนินการตัดแยกระบบ (Isolation) ฯ ตามการแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย (SE-O-0010) และการตัดแยกระบบ ท่อ หรืออุปกรณ์ในขบวนการผลิต (Line Break) (SE-O-0026)

**หมายเหตุ** กรณีที่มีความจำเป็นหรือข้อจำกัดที่ไม่สามารถ Isolate ระบบได้ 100% ทุกจุด

ให้ขึ้นอยู่กับผู้บังคับบัญชาสูงสุด (ผู้จัดการส่วนหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการส่วน) เป็นผู้อนุมัติในเอกสารการตัดแยกระบบ (Isolation-Certificate of Clearance) โดยต้องมี มาตรการความปลอดภัยที่เหมาะสมก่อนอนุมัติทุกครั้ง

## 9. หัวหน้าผู้ควบคุมพื้นที่ / หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่

9.1 ตรวจสอบความพร้อมอีกครั้งก่อนเริ่มงาน โดยงาน Hot work Class I และงานอับอากาศต้องตรวจหน้างานก่อนเริ่มงานและลงชื่อในส่วนที่ 5 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) พร้อม กับแจ้งผู้ขออนุญาตให้เริ่มปฏิบัติงานได้

9.2 ในขณะที่ปฏิบัติงานทุกงานให้ตรวจสอบสภาพงาน สังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยและผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงานแล้วให้ลงบันทึกในแบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย และผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (JSA & JICA) (HS-F-0007)

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	10 / 11

## 10. ผู้ขออนุญาต

10.1 กรณีที่มาตรการความปลอดภัยในส่วนที่ 4 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) ระบุว่าต้องตรวจสอบสภาพงาน เมื่อตรวจสอบเสร็จ แล้วให้ลงบันทึกรายละเอียด , เวลา, ลงชื่อ ในส่วนที่ 6 ของ ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) หัวข้อ 6.2 การตรวจสอบสภาพงานโดยผู้ขออนุญาต

10.2 กรณีที่งานไม่เสร็จภายในช่วงเวลาที่ยขออนุญาตให้ทำการขอต่อใบอนุญาต โดยลงเวลาเริ่มต้นและเวลาสิ้นสุดในส่วนที่ 7

## 11. หัวหน้ากะควบคุมพื้นที่ / หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่/วิศวกร, ผู้จัดการแผนก, ผู้จัดการส่วน

กรณีงานทั่วไป (Cold work): หัวหน้ากะควบคุมพื้นที่ / หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่/วิศวกร

กรณีงานอับอากาศ (Confine Space Entry) /Hot Work Class I : ผู้จัดการส่วน

Hot Work Class II: ผู้จัดการแผนก

พิจารณาสภาพการทำงานว่าสามารถทำงานต่อได้หรือไม่ถ้าได้ให้ลงชื่อในส่วนที่ 7 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

(SE-F-0001) หัวข้อการต่อใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ถ้าไม่อนุญาตให้ชี้แจงเหตุผลแก่ผู้ขออนุญาต

## 12. ผู้ขออนุญาต, Safety Lead และผู้อนุมัติหน้างาน (ตามอำนาจ SE-D-0010)

ผู้ขออนุญาตได้อธิบายมาตรการความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน (JSA) เป็นที่เข้าใจแล้วและตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้งานแล้วว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และ Safety Lead และผู้อนุมัติหน้างาน ได้ตรวจสอบหน้างาน พบว่าเป็นไปตามมาตรการและเงื่อนไขที่กำหนดข้างต้นทุกประการ อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้ ลงนามในส่วนที่ 7

## 13. ผู้อนุมัติ

13.1 กรณีงานที่มีความร้อนและประกายไฟ (Hot work), งานในที่อับอากาศ (Confined space) พิจารณาสภาพการทำงานว่า สามารถจะให้ทำงานต่อได้หรือไม่ ถ้าได้ให้ลงชื่อในส่วนที่ 7 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) หัวข้อการต่ออายุใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ถ้าไม่อนุญาต ให้ชี้แจงเหตุผลแก่ผู้ขออนุญาต การต่อใบอนุญาตนอกช่วงเวลาทำงานปกติ ต้องพิจารณาผู้อนุมัติตามที่ระบุไว้ใน SE-D-0010

## 14. หัวหน้ากะควบคุมพื้นที่ / หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่

ตรวจสอบสภาพพื้นที่การปฏิบัติงานว่าสามารถทำงานต่อได้หรือไม่ ถ้าได้ลงชื่อส่วนที่ 7 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) หัวข้อการต่ออายุใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน ถ้าไม่อนุญาต ให้ชี้แจงเหตุผลแก่ผู้ขออนุญาต

## 15. ผู้ขออนุญาต

เมื่อปฏิบัติงานเสร็จหรือต้องการยกเลิกการปฏิบัติงานให้ทำความสะอาดพื้นที่และระบุสาเหตุของการปิดใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในส่วนที่ 8 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) พร้อมทั้งลงชื่อผู้ขอปิดใบอนุญาต แล้วยื่นให้พนักงานเจ้าหน้าที่เพื่อทำการพิจารณาตรวจรับงานปิดใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001)

## 16. พนักงานเจ้าของพื้นที่



เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	PSM ระบบการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต โรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	1/10/2018
Document Number	SE-P-0003 : 028	Document Type	Work Procedure(P)
Document Subject	การขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ รับผิดชอบ	Page	11 / 11

ตรวจสอบสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานพิจารณาตรวจรับงานและปิดใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) พร้อมลงชื่อปิดงานในส่วนที่ 8 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001)

#### 17. หัวหน้ากะผู้ควบคุมพื้นที่ / หัวหน้างานผู้ควบคุมพื้นที่

17.1 ตรวจสอบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001) พร้อมลงชื่อผู้ตรวจสอบปิดงานในส่วนที่ 8 ของใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (SE-F-0001)

17.2 สรุปวิเคราะห์เบื้องต้นเกี่ยวกับการปฏิบัติตามระเบียบการขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่โดยบันทึกรายละเอียดลงใน SE-F-0120 แบบฟอร์มสรุปและ Run No. Work permit

17.3 จัดส่ง (สำเนา) SE-F-0120 แบบฟอร์มสรุป และ Run No. Work permit มาที่หน่วยงานความปลอดภัยฯ ทุกวันเพื่อดำเนินการตรวจสอบต่อไป

#### 18. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Lead)

ตรวจสอบที่หน้างานก่อนปิดงานว่าดำเนินการตามเงื่อนไขที่กำหนดในส่วนที่ 8 จัดสภาพหน้างานสู่สภาพปกติหรือไม่ หากเป็นไปตามทุกประการให้ลงนามปิดในส่วนที่ 8

#### 19. วิศวกรความปลอดภัย/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

19.1 ดำเนินการตรวจสอบและสรุปปัญหาของทุกพื้นที่ เพื่อเป็นข้อมูลเพื่อดำเนินการแก้ไข/ปรับปรุงระบบการขอรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในเขตพื้นที่ต่อไป

หมายเหตุ การกำหนดมาตรการการแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัยให้ปฏิบัติตามคู่มือ เรื่องการแขวนกุญแจและป้ายเตือนความปลอดภัย (SE-O-0010)

#### การเบี่ยงเบนไปจากขั้นตอนการทำงาน (Deviation Process)

ในกรณีที่มีการเบี่ยงเบนไปจากข้อกำหนดในการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน ให้มีการบันทึกและผ่านการพิจารณาอนุมัติการวิเคราะห์อันตรายอย่างละเอียด เพื่อให้มั่นใจว่าได้พิจารณาด้านความปลอดภัยและกำหนดมาตรการควบคุมเพิ่มเติมสำหรับการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน โดยดำเนินการตาม เอกสารแบบฟอร์ม Deviation (SE-F-0273)



## ภาคผนวก 42

### ตัวอย่าง Work Permit

---



Page 607







[illegible][illegible][illegible]

1. **Form of JSA (in Thai)**  
**WATER JET**

2. **Activity to be analyzed**  
**Water Jet**

3. **Job title**  
**Water Jet**

4. **Job title**  
**Water Jet**

5. **Job title**  
**Water Jet**

6. **Job title**  
**Water Jet**

7. **Job title**  
**Water Jet**

8. **Job title**  
**Water Jet**

9. **Job title**  
**Water Jet**

10. **Job title**  
**Water Jet**

11. **Job title**  
**Water Jet**

12. **Job title**  
**Water Jet**

13. **Job title**  
**Water Jet**

14. **Job title**  
**Water Jet**

15. **Job title**  
**Water Jet**

16. **Job title**  
**Water Jet**

17. **Job title**  
**Water Jet**

18. **Job title**  
**Water Jet**

19. **Job title**  
**Water Jet**

20. **Job title**  
**Water Jet**

21. **Job title**  
**Water Jet**

22. **Job title**  
**Water Jet**

23. **Job title**  
**Water Jet**

24. **Job title**  
**Water Jet**

25. **Job title**  
**Water Jet**

26. **Job title**  
**Water Jet**

27. **Job title**  
**Water Jet**

28. **Job title**  
**Water Jet**

29. **Job title**  
**Water Jet**

30. **Job title**  
**Water Jet**

31. **Job title**  
**Water Jet**

32. **Job title**  
**Water Jet**

33. **Job title**  
**Water Jet**

34. **Job title**  
**Water Jet**

35. **Job title**  
**Water Jet**

36. **Job title**  
**Water Jet**

37. **Job title**  
**Water Jet**

38. **Job title**  
**Water Jet**

39. **Job title**  
**Water Jet**

40. **Job title**  
**Water Jet**

41. **Job title**  
**Water Jet**

42. **Job title**  
**Water Jet**

43. **Job title**  
**Water Jet**

44. **Job title**  
**Water Jet**

45. **Job title**  
**Water Jet**

46. **Job title**  
**Water Jet**

47. **Job title**  
**Water Jet**

48. **Job title**  
**Water Jet**

49. **Job title**  
**Water Jet**

50. **Job title**  
**Water Jet**

51. **Job title**  
**Water Jet**

52. **Job title**  
**Water Jet**

53. **Job title**  
**Water Jet**

54. **Job title**  
**Water Jet**

55. **Job title**  
**Water Jet**

56. **Job title**  
**Water Jet**

57. **Job title**  
**Water Jet**

58. **Job title**  
**Water Jet**

59. **Job title**  
**Water Jet**

60. **Job title**  
**Water Jet**

61. **Job title**  
**Water Jet**

62. **Job title**  
**Water Jet**

63. **Job title**  
**Water Jet**

64. **Job title**  
**Water Jet**

65. **Job title**  
**Water Jet**

66. **Job title**  
**Water Jet**

67. **Job title**  
**Water Jet**

68. **Job title**  
**Water Jet**

69. **Job title**  
**Water Jet**

70. **Job title**  
**Water Jet**

71. **Job title**  
**Water Jet**

72. **Job title**  
**Water Jet**

73. **Job title**  
**Water Jet**

74. **Job title**  
**Water Jet**

75. **Job title**  
**Water Jet**

76. **Job title**  
**Water Jet**

77. **Job title**  
**Water Jet**

78. **Job title**  
**Water Jet**

79. **Job title**  
**Water Jet**

80. **Job title**  
**Water Jet**

81. **Job title**  
**Water Jet**

82. **Job title**  
**Water Jet**

83. **Job title**  
**Water Jet**

84. **Job title**  
**Water Jet**

85. **Job title**  
**Water Jet**

86. **Job title**  
**Water Jet**

87. **Job title**  
**Water Jet**

88. **Job title**  
**Water Jet**

89. **Job title**  
**Water Jet**

90. **Job title**  
**Water Jet**

91. **Job title**  
**Water Jet**

92. **Job title**  
**Water Jet**

93. **Job title**  
**Water Jet**

94. **Job title**  
**Water Jet**

95. **Job title**  
**Water Jet**

96. **Job title**  
**Water Jet**

97. **Job title**  
**Water Jet**

98. **Job title**  
**Water Jet**

99. **Job title**  
**Water Jet**

100. **Job title**  
**Water Jet**

101. **Job title**  
**Water Jet**

102. **Job title**  
**Water Jet**

103. **Job title**  
**Water Jet**

104. **Job title**  
**Water Jet**

105. **Job title**  
**Water Jet**

106. **Job title**  
**Water Jet**

107. **Job title**  
**Water Jet**

108. **Job title**  
**Water Jet**

109. **Job title**  
**Water Jet**

110. **Job title**  
**Water Jet**

111. **Job title**  
**Water Jet**

112. **Job title**  
**Water Jet**

113. **Job title**  
**Water Jet**

114. **Job title**  
**Water Jet**

115. **Job title**  
**Water Jet**

116. **Job title**  
**Water Jet**

117. **Job title**  
**Water Jet**

118. **Job title**  
**Water Jet**

119. **Job title**  
**Water Jet**

1







[illegible]

5E-F-0278 Rev. 001

[illegible]

SE-E-0278 Rev.001

CONFIDENTIAL


[illegible]

~~CONFIDENTIAL~~

[illegible]



[illegible]



**SCGC**

**แบบฟอร์มใบรองการปฏิบัติงานขึ้นงานบนอาคารการตกจากที่สูง**  
**(Working at Height - Safe Work Certificate)**

หมายเลขเอกสาร : SF-F-038Rev.03  
 วันที่บังคับใช้ : 1/09/2561

---

**ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน**

ผู้ขออนุญาต (Permit Requester) : สมชาย ใจดี

สถานที่ปฏิบัติงาน : PP 3

เอกสารประกอบ Work Permit No. : \_\_\_\_\_

หน่วยงาน : ME

ชื่อและเลขชุด : R-3001

---

**ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (หน้างาน) โดยผู้ตรวจสอบ**

2.1 ตารางการตรวจสอบ

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		กรณีไม่ผ่านการตรวจสอบ (ระบุรายละเอียดข้อผิดพลาด)
	ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1. การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน และแนบสติ๊กเกอร์เตือนภัยที่ชัดเจน			
2. สภาพพื้นที่บริเวณที่ปฏิบัติงาน (ระบุข้อมูลพื้นที่ใน JSA Form หน้า 2 หน้าที่ 5,1,5,2) พิจารณาขอบเขตปฏิบัติงาน และชี้แจงพื้นที่อันตราย			
3. ชีวภาพในการตรวจสอบการติดตั้ง และชี้แจงพื้นที่อันตราย 4 เมตรขึ้นไปต้องเป็นไปตามแบบ และมาตรฐาน และมีการติดป้าย (Tag) ระบุพื้นที่อันตราย (7 วัน)			
4. พื้นผิวหรือสิ่งกีดขวางที่อาจเป็นอันตราย หรืออาจเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน (hard barricade)			
5. กรณีปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีลมแรงหรือพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง ต้องมีการประเมินความเสี่ยง และมีการติดป้ายเตือนภัย			
6. อุปกรณ์ป้องกันการตก ในระหว่างการปฏิบัติงานและไม่มีของตก สภาพพร้อมใช้งาน			
7. จุดติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการตกมีความแข็งแรงเพียงพอ ไม่มีการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์ และมีการติดป้ายเตือนภัย			
8. จุดติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการตกมีความแข็งแรงเพียงพอ ไม่มีการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์ และมีการติดป้ายเตือนภัย			
9. วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานต้องมีการติดป้ายเตือนภัยและมีการติดป้ายเตือนภัย การติดป้ายเตือนภัย, ข้อควรระวัง, ข้อควรระวัง			
10. พื้นที่หรือสิ่งกีดขวางที่อาจเป็นอันตรายหรืออาจเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน			
11. พื้นที่หรือสิ่งกีดขวางที่อาจเป็นอันตรายหรืออาจเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน			
12. พื้นที่หรือสิ่งกีดขวางที่อาจเป็นอันตรายหรืออาจเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน			
13. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกอย่างถูกต้องตลอดเวลา			
14. เครื่องมือที่ใช้ในการทำงานต้องมีการติดป้ายเตือนภัยและมีการติดป้ายเตือนภัย			
15. กรณีทำงานบนอาคารหรือพื้นที่ที่มีความสูง ต้องมีการติดป้ายเตือนภัยและมีการติดป้ายเตือนภัย			
16. กรณีมีลมแรงหรือมีความเสี่ยงสูง ต้องมีการติดป้ายเตือนภัยและมีการติดป้ายเตือนภัย			

2.2 แบบฟอร์มอื่นที่เกี่ยวข้อง

ผู้ตรวจสอบและผู้ปฏิบัติงาน : \_\_\_\_\_

ผู้รับผิดชอบการปฏิบัติงาน : \_\_\_\_\_

---

**ส่วนที่ 3 : การปิดล้อมการปฏิบัติงานขึ้นงานบนอาคาร**

ในการตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงานขึ้นงานบนอาคาร

วันที่ : 11/11/2561

(Safety Lead)

ชื่อ : \_\_\_\_\_

วันที่ : 11/11/2561

(ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)

[illegible][illegible]



[illegible][illegible]

PG-3501  
TK-3802

วันที่ 17 เดือน 11 ปี 2565

ใบอนุญาตทำงาน / Work Permit

งานที่อนุญาต PP-1465/16

☐ งานทั่วไป (Cold Work)
 ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Hot work class II)
 ☐ งานในพื้นที่ปิด (Confined Space Work)

ใบอนุญาตทำงานประเภท: Work Permit

ชื่อผู้ขออนุญาต: นาย ก. ก.

ตำแหน่ง: ช่างเทคนิค

วันที่ออก: 17/11/2565

วันหมดอายุ: 18/11/2565

1. การขอออกใบอนุญาตทำงาน: Work Permit Request (ส่วนที่ 1 ใบ Permit Request)

1.1 Permit Request (ชื่อ-นามสกุล): นาย ก. ก. ตำแหน่ง: ช่างเทคนิค หน้าที่รับผิดชอบ: ซ่อมบำรุง

1.2 วัตถุประสงค์ของงาน: ซ่อมบำรุง

1.3 Safety Lead (ชื่อ-นามสกุล): นาย ก. ก.

1.4 สถานที่ทำงาน: อาคาร 1

1.5 รายละเอียดของงาน: ซ่อมบำรุง

1.6 วัสดุ อุปกรณ์: ...

1.7 อนุมัติโดย: ...

2. การอนุมัติใบอนุญาตทำงาน: Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 ใบ Permit Verifier)

2.1 อนุมัติโดย: ...

2.2 อนุมัติโดย: ...

2.3 อนุมัติโดย: ...

2.4 อนุมัติโดย: ...

2.5 อนุมัติโดย: ...

2.6 อนุมัติโดย: ...

2.7 อนุมัติโดย: ...

3. การรับรองความปลอดภัยในการทำงาน: On Field Permit Verifier (ส่วนที่ 3 ใบ Permit Request Safety Lead/Field Verifier)

3.1 อนุมัติโดย: ...

3.2 อนุมัติโดย: ...

3.3 อนุมัติโดย: ...

3.4 อนุมัติโดย: ...

3.5 อนุมัติโดย: ...

3.6 อนุมัติโดย: ...

3.7 อนุมัติโดย: ...

4. การติดตามงาน: Safety Work Monitoring (ส่วนที่ 4 ใบอนุญาตทำงานโดย Field Verifier)

4.1 อนุมัติโดย: ...

4.2 อนุมัติโดย: ...

4.3 อนุมัติโดย: ...

4.4 อนุมัติโดย: ...

4.5 อนุมัติโดย: ...

4.6 อนุมัติโดย: ...

4.7 อนุมัติโดย: ...

4.8 อนุมัติโดย: ...

[illegible]







**ศูนย์วิจัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)**

[illegible]

ประเภทผลการตรวจรายงานของนักปฏิบัติงาน (สำหรับผู้รู้ถึงขีดความสามารถ)

10-4-0007 (Rev.01)

## การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

ข้อมูลงาน/ตำแหน่ง (Job Title/Position)		ชื่อผู้จัดทำ (Prepared By)		ชื่อผู้ตรวจสอบ (Checked By)		วันที่ (Date)	
ส.พัน	รายละเอียดของงาน/ตำแหน่ง (Job Description)	วัตถุประสงค์ของงาน (Purpose)		ชื่อผู้จัดทำ (Prepared By)		ชื่อผู้ตรวจสอบ (Checked By)	
		รายละเอียดของงาน (Job Details)		ชื่อผู้จัดทำ (Prepared By)		ชื่อผู้ตรวจสอบ (Checked By)	
ขั้นตอนการทำงาน (Work Steps)		อันตราย/ความเสี่ยง (Hazard/Risk)		มาตรการป้องกัน (Control Measure)		ผลการประเมิน (Assessment Result)	
สรุปผลการวิเคราะห์ (Summary)		ข้อเสนอแนะ (Recommendation)		ผู้จัดทำ (Prepared By)		ผู้ตรวจสอบ (Checked By)	

เอกสารนี้เป็นทรัพย์สินของ บริษัท จำกัด ห้ามเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาต

ใบอนุญาตทำงาน / Work Permi

[illegible]



99707704365 page 4 of 4





## สมาคมความปลอดภัยในการทำงาน จังหวัดระยอง

RAYONG SAFETY ASSOCIATION

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน เลขทะเบียนที่ สป. ๒๕-๐๓๑  
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.63-031

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, here to certify that

**นายวิชา แก้วกันหา**

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร  
has completed the training program  
namely

พบพหุการทำงานเกี่ยวกับชิ้น(๓ ชั่วโมง) (Retraining)  
(เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานกับชิ้น (ผู้ยึดเกาะวัสดุ) และผู้บังคับบัญชาบนแท่นตีสระ)

วันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๕

Period of training  
3 hrs.

Name of Registrar: ๕

( Mr. Surasak Sonklin )  
President of Rayong Safety Association

This certificate is issued on  
April 7, 2022

RSA-Crime 20413/2022

๕/๑๑/๒๕



Surasak Sonklin



T.S.K DIAMOND RENTAL CO.,LTD

บริษัท ที.เอส.เค ไดมอนด์ เรนทัล จำกัด

## CERTIFICATE

This is to certify that

**นายบุญทิม เสม็ดดี**

**Mr. Boontom Samaddee**

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

Has successfully completed the retraining course for

พบพหุการทำงานเกี่ยวกับชิ้น (๓ ชั่วโมง)

The duties of crane operator (ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับชิ้น)

The duties of Rigger and Signal man (ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัสดุ และผู้ยึดเกาะบนชิ้น)

Given on November 28<sup>th</sup>, 2021.

Surasak Sonklin  
Trainer

Sukkanate Tanavattanaphongchai  
Safety Manager



๕/๑๑/๒๕



## สมาคมความปลอดภัยในการทำงาน จังหวัดระยอง

RAYONG SAFETY ASSOCIATION

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน เลขทะเบียนที่ สป. ๒๕-๐๓๑  
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.63-031

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certify that

**นายวัลลภ สอนคำ**

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

พบพหุการทำงานเกี่ยวกับชิ้น(๓ ชั่วโมง) (Retraining)

(เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานกับชิ้น (ผู้ยึดเกาะวัสดุ) และผู้บังคับบัญชาบนแท่นตีสระ)

วันที่ ๗ เมษายน ๒๕๖๕

Period of training  
3 hrs.

Name of Registrar: ๕

( Mr. Surasak Sonklin )  
President of Rayong Safety Association



This certificate is issued on

April 7, 2022

RSA-Crime 20420/2022



ภาคผนวก 43  
แผนและเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด

---







## GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY :										THAI POLYETHYLENE CO., LTD.										CAL DATE :										11-Aug-22										Next Cal :										11-Feb-23																																																																																					
PLANT :										HDPE4										ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING																																																																																																																			
Standard gas :		Hexane		49.1		% LEL		Cylinder No. :		D711641		Expire Date :		10-Mar-25																																																																																																																									
Standard gas :		-		-		-		Cylinder No. :		-		Expire Date :		-		GAS DETECTOR TEST QUANTITY :																																								54										POINT																																																																					
Standard gas :		-		-		-		Cylinder No. :		-		Expire Date :		-		TYPE : IR																																								54										POINT										TYPE: CATALYTIC																																								-										POINT									

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller						As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	Result acceptant		MO No.	
					Rang		Cal factor target gas		Transmitter		Controller				%LEL		%LEL										
			Standard gas	%LEL	%LEL	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	High	Test	High High	Test	Pass	Fail		
AT-7101	10HD4-D7108	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0.6	0.6	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310594970
AT-7102	10HD4-P7106A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0.2	0.2	49.5	0.4	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310594974
AT-7103	10HD4-D7108	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0.5	0.5	47	-2.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310594976
AT-7104	10HD4-D7127	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	45.5	-3.6	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310594972
AT-7206	10HD4-D7201	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	Polytron 8000	ESD	-	0	0	47.9	-1.2	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310594996
AT-7207	10HD4-D7221	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	46	-3.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	9	OK	-	10310594998
AT-7208	10HD4-P7201A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	45	-4.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	10	OK	-	10310595000
AT-7209	10HD4-P7221A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	49	-0.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595002
AT-7213	10HD4-C7821	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	XNX Catalytic	ESD	-	0	0	49	-0.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595013
AT-7214	10HD4-D7205	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0.2	0.2	48.2	-0.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595015
AT-7215	10HD4-D7234	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	PIR 7000	ESD	-	0.4	0.4	57	7.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	9	OK	-	10310595017
AT-7216	10HD4-P7234A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	46	-3.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595019
AT-7217	10HD4-P7223B	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	45	-4.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595021
AT-7218	10HD4-Z7201	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	47	-2.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595023
AT-7219	10HD4-D7891	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	-1.5	-1.5	55	5.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595025
AT-7225	10HD4-D7241	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	46	-3.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595042
AT-7226	10HD4-P7241B	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	55	5.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595044
AT-7227	10HD4-P7243B	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	45.5	-3.6	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595046
AT-7228	10HD4-D7241	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595048
AT-7229	10HD4-D7241	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	48.5	-0.6	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595050
AT-7230	10HD4-D7241	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	46	-3.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595052
AT-7231	10HD4-D7241	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Honeywell	IR OELD	ESD	-	0	0	47	-2.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595054
AT-7301	10HD4-C7302	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	48.5	-0.6	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595056
AT-7302	10HD4-P7302A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	1	1	52	2.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595058
AT-7303	10HD4-Z7303	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	45.8	-3.3	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595060
AT-7304	10HD4-Z7303	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	53	3.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595062
AT-7305	10HD4-D7405	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	49	-0.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595064
AT-7306	10HD4-Z7301	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	52	2.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595066
AT-7307	10HD4-C7302	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0.5	0.5	52	2.9	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310594968
AT-7402	10HD4-M7406	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595071
AT-7403	10HD4-C7401A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	47.8	-1.3	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	10	OK	-	10310595073
AT-7404	10HD4-Z7425	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	PIR 7000	ESD	-	0.6	0.6	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595075
AT-7601	10PW2-D7617	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	49	-0.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310706935
AT-7602	10PW2-D7620	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	-1	-1	45.5	-3.6	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310706936
AT-7603	10PW2-Z7617	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	-1	-1	47	-2.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310707002
AT-7604	10PW2-D7620	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	-1	-1	49	-0.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310706937
AT-7605	10PW2-FL2	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	Polytron 8000	ESD	-	0	0	47	-2.1	0	0	49	-0.1	21	OK	40	OK	8	OK	-	10310721172
AT-7703	10HD4-D7717	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	46	-3.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595084
AT-7704	10HD4-D7717	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	47.8	-1.3	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595086
AT-7705	10HD4-D7717	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	Polytron 8000	ESD	-	0	0	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595088
AT-7706	10HD4-D7752	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0.6	0.6	48.5	-0.6	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595090
AT-7707	10HD4-P7707A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	47.8	-1.3	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310595092
AT-7708	10HD4-TK7702	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	-1	-1	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595094
AT-7709	10HD4-TK7703	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	47	-2.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595096
AT-7710	10HD4-D7701	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	0	0	46	-3.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595098
AT-7711	10HD4-P7716A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	P2IR	ESD	-	-0.2	-0.2	48	-1.1	0	0	49	-0.1	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310595100
AT-7712	10HD4-P7716A	Hexane	Hexane	49.1	0-100 % LEL	1	49.1	Drager	Polytron 8000	ESD																	



ภาคผนวก 44  
เอกสารเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

---





ภาคผนวก 44-1  
บัญชีรายการอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

---



รายการอุปกรณ์ฉุกเฉิน PP#3 PLANT			มาตรฐาน
บริเวณที่ติดตั้ง	ประเภทอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัย	จำนวน (จุด)	
1.SSB Mixing for	FIRE EXTINGUISHER	8	NFPA 10
2. SSB Mixing for	FIRE EXTINGUISHER ( CO <sub>2</sub> )	2	NFPA 10
3.PRECESS AREA	FIRE EXTINGUISHER	119	NFPA 10
4. PRECESS AREA	FIRE EXTINGUISHER ( CO <sub>2</sub> )	3	NFPA 10
5.CONTROL ROOM	FIRE EXTINGUISHER ( CO <sub>2</sub> )	22	NFPA 10
6. PRECESS AREA	DELUGE SYSTEM	6	NFPA 13
7. PRECESS AREA	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	8	NFPA 25
8.PELLETIZING AREA	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	7	NFPA 25
9. CONTROL ROOM	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	4	NFPA 25
10.SILOES AREA	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	5	NFPA 25
11. COOLING TOWER	FIRE HOSE BOX & NOZZLE	1	NFPA 25
11. PRECESS AREA	FIXED MONITOR	8	NFPA 15
12.PELLETIZING AREA	FIXED MONITOR	7	NFPA 15
13.SILOES AREA	FIXED MONITOR	5	NFPA 15
14.COOLING TOWER	FIXED MONITOR	2	NFPA 15
15. PRECESS AREA	WATER HYDRANT	8	NFPA 291
16.PELLETIZING AREA	WATER HYDRANT	7	NFPA 291
17. CONTROL ROOM	WATER HYDRANT	4	NFPA 291
18.SILOES AREA	WATER HYDRANT	5	NFPA 291
19.COOLING TOWER	WATER HYDRANT	1	NFPA 291
20.LABORATORY ROOM	FIRE HOSE REEL	1	NFPA 14
21.MEETING ROOM	FIRE HOSE REEL	2	NFPA 14
22. PELLETIZING AREA	FIRE HOSE REEL	28	NFPA 14




23.PELLETIZING AREA	SHOWER & EYE WASHER	6	NFPA 99 -11
24. COOLING TOWER	SHOWER & EYE WASHER	2	NFPA 99 -11
25. PRECESS AREA	SHOWER & EYE WASHER	6	NFPA 99 -11
26. CONTROL ROOM	FIRE SUIT	6	NFPA 1971
28. CONTROL ROOM	SCBA	6	NFPA 1981
29. PRECESS AREA	Sprinkler System	6	NFPA 13
30.CONTROL ROOM	FIRE ALARM MANUAL STATION	50	NFPA 72
31.PRECESS AREA	FIRE ALARM MANUAL STATION	3	NFPA 72
32. PRECESS AREA	MOBILE FOAM CAR UNIT	1	NFPA 11
33. PELLETIZING AREA	ทรายแห้ง	9	


ตารางที่ 1 มาตรฐาน NFPA ที่เกี่ยวข้องกับระบบดับเพลิงด้วยน้ำ


มาตรฐานหลายเลข	ชื่อมาตรฐาน
NFPA 13	Standard for Installation of Sprinkler Systems
NFPA 14	Standard for Installation of Standpipe and Hose Systems
NFPA 15	Standard for Water Spray Fixed Systems for Fire Protection
NFPA 20	Standard for Installation of Stationary Pumps for Fire Protection
NFPA 22	Standard for Water Tanks for Private Fire Protection
NFPA 24	Standard for the Installation of Private Fire Service Mains and Their Appurtenances

Emergency shower and eyewash equipment design, installation and location shall meet current ANSI Z358.1, NFPA 99 -11.6 and OSHA 29 CFR 1910.151 standards and deliver clean water to users.


Owner : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.					TOTAL 18 SHEETS		DISTRIBUTION						
Project Name : TPE/HDPE#4					(Including Cover)			THAI	CONS				
Project No. -													
Location RAYONG THAILAND							ENG PLANT						
							B/M						
							OPERATOR						
<div>FIRE EXTINGUISHER FOR HDPE#4 PLANT</div>													
							PURPOSE						
							INFORMATION						
							REVIEW						
							APPROVAL						
0	PTC	02-Feb-09	BDP	16-Feb-09			CONSTRUCTION						
REV	PREPD	DATE	CHKD	DATE	APPD	DATE	AS-BUILT						
<div> SCG SIAM CEMENT GROUP CHEMICALS</div> <div>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</div>													
TPE/HDPE#4 PROJECT		DOCUMENT NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0				ISSUE DATE 16-Feb-09							

<div> SCG SIAM CEMENT GROUP CHEMICALS</div> <div>TPE/HDPE#4 PROJECT Fire Extinguisher For HDPE#4</div>				SHEET NO. : 2 OF 18											
				DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0											
				REV. 0											
<div>REVISION LIST</div> <table><thead><tr><th>REV.</th><th>DATE</th><th>NO.</th><th>PAGE</th><th>DESCRIPTION</th></tr></thead><tbody><tr><td>0</td><td>16-Feb-09</td><td>1</td><td>ALL</td><td>ORIGINAL ISSUE</td></tr></tbody></table>						REV.	DATE	NO.	PAGE	DESCRIPTION	0	16-Feb-09	1	ALL	ORIGINAL ISSUE
REV.	DATE	NO.	PAGE	DESCRIPTION											
0	16-Feb-09	1	ALL	ORIGINAL ISSUE											

		TPE/HDPE#4 PROJECT	SHEET NO. : 3 OF 18
Fire Extinguisher For HDPE#4		DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0	
		REV. 0	
INDEX			
No.	Description	Page	Remark
1	ตำแหน่งติดตั้ง Fire Extinguisher	5 - 8	
2	Fire Extinguisher Plot Plan	9 - 18	

		TPE/HDPE#4 PROJECT	SHEET NO. : 4 OF 18
Fire Extinguisher For HDPE#4		DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0	
		REV. 0	
REFERENCE DOCUMENTS			
No.	Description	Document Number	
1	มาตรฐานการติดตั้งและตำแหน่งถังดับเพลิง	SE-D-021	
2	EIA ฉบับสมบูรณ์ ของโรงงาน HDPE#4		





TPE/HDPE#4 PROJECT


Fire Extinguisher For HDPE#4


SHEET NO.: 5 OF 18


DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0

REV. 0

LOCATION	AMOUNT	REMARK
<div>1. CATALYST</div> <div><div>1.1. GROUND FLOOR 2 (EL+0)</div><div>1.1.1. CA-DRY-01 เสาข้างบันไดด้านทิศตะวันออก</div><div>1.1.2. CA-DRY-02 เสาระหว่าง D-7108 กับ D-7110A ด้านทิศใต้</div><div>1.1.3. CA-DRY-03 AT CATALYST CONTAINER HOUSE</div><div>1.2. 1st FLOOR 2 (EL+5100)</div><div>1.2.1. CA-DRY-04 บันไดด้านทิศตะวันออก</div><div>1.2.2. CA-DRY-05 บันไดด้านทิศตะวันตก</div><div>1.3. 2nd FLOOR 1 (EL+8900)</div><div>1.3.1. CA-DRY-06 บันไดด้านทิศตะวันตก</div></div>	6	
<div>2. POLYMERIZATION</div> <div><div>2.1. GROUND FLOOR 10 (EL+0)</div><div>2.1.1. PO-DRY-01 เสาด้านทิศตะวันออกของ C-7821</div><div>2.1.2. PO-DRY-02 เสาด้านทิศเหนือของ D-7751</div><div>2.1.3. PO-DRY-03 เสาระหว่าง P-7202A กับ P-7222B</div><div>2.1.4. PO-DRY-04 ข้างห้อง ANALYSER HOUSE</div><div>2.1.5. PO-DRY-05 เสาข้าง P-7223A</div><div>2.1.6. PO-DRY-06 เสาระหว่าง D-7305 กับ C-7302</div><div>2.1.7. PO-DRY-07 เสาด้านทิศใต้ของ P-7205</div><div>2.1.8. PO-DRY-08 เสาด้านทิศใต้ของ P-7225</div><div>2.1.9. PO-DRY-09 เสาด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของ D-7223</div><div>2.1.10. PO-DRY-10 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ C-7821</div><div>2.2. 1st FLOOR 4 (EL+6000)</div><div>2.2.1. PO-DRY-11 ข้าง E-7204B</div><div>2.2.2. PO-DRY-12 เสาด้านทิศตะวันตกของ D-7207</div><div>2.2.3. PO-DRY-13 ข้าง E-7224B</div><div>2.2.4. PO-DRY-14 เสาด้านทิศตะวันตกของ D-7227</div><div>2.3. 2nd FLOOR 5 (EL+12000)</div><div>2.3.1. PO-DRY-15 ข้าง E-7201</div><div>2.3.2. PO-DRY-16 ข้าง Z-7221</div><div>2.3.3. PO-DRY-17 ข้าง E-7221</div><div>2.3.4. PO-DRY-18 บน D-7221 (EL+15150)</div><div>2.3.5. PO-DRY-19 บน D-7201 (EL+15150)</div></div>	19	
<div>3. CENTIFUGE &amp; DRYER</div> <div><div>3.1. GROUND FLOOR 8 (EL+0)</div><div>3.1.1. DR-DRY-01 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ D-7301</div><div>3.1.2. DR-DRY-02 เสาข้างบันไดทางขึ้น Z-7302</div><div>3.1.3. DR-DRY-03 เสาด้านทิศใต้ของ C-7301B</div><div>3.1.4. DR-DRY-04 ข้างบันไดทางขึ้น GEAR UNIT ของ M-7302</div></div>	12	

<div><div><div><div>SCG</div><div>SAKDI KONGTHAN GROUP</div><div>CHEMICALS</div></div></div><div>TPE/HDPE#4 PROJECT</div><div>Fire Extinguisher For HDPE#4</div></div> <td colspan="2">SHEET NO.: 6 OF 18</td>		SHEET NO.: 6 OF 18	
		DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0	
		REV. 0	
LOCATION		AMOUNT	REMARK
3.1.5. DR-DRY-05 ข้าง D-7853			
3.1.6. DR-DRY-06 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ C-7401A			
3.1.7. DR-DRY-07 เสาด้านทิศตะวันออกของ Z-7303			
3.1.8. DR-DRY-08 เสาด้านทิศใต้ของ M-7403			
3.2. 1st FLOOR 1 (EL+12000)			
3.2.1. DR-DRY-09 เสาด้านทิศใต้ของ M-7303			
3.3. 2nd FLOOR 1 (EL+21000)			
3.3.1. DR-DRY-10 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ Z-7301			
3.4. 3rd FLOOR 2 (EL+26000)			
3.4.1. DR-DRY-11 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ M-7301A			
3.1.7. DR-DRY-12 เสาด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของ M-7301B			
4. PELLETIZING		DRY=17 CO2=1	
4.1. GROUND FLOOR 9 (EL+0)			
4.1.1. PE-DRY-01 เสาด้านทิศใต้ของ C-7451B			
4.1.2. PE-DRY-02 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงใต้ของ BCW UNIT			
4.1.3. PE-DRY-03 เสาข้างประตูด้านทิศตะวันออกของ PELLETIZING HOUSE			
4.1.4. PE-DRY-04 เสาข้างประตูด้านทิศตะวันตกของ PELLETIZING HOUSE			
4.1.5. PE-DRY-05 เสาข้างประตูด้านทิศเหนือของ PELLETIZING HOUSE			
4.1.6. PE-DRY-06 เสาด้านทิศใต้ของ C-7401A			
4.1.7. PE-DRY-07 เสาด้านทิศใต้ของ E-7402B			
4.1.8. PE-DRY-08 เสาด้านทิศใต้ของ C-7402B			
4.1.9. PE-DRY-09 เสาหน้าประตู COMPRESSOR HOUSE			
4.1.10 PE-CO2-01 หน้าทางเข้า RACK ROOM			
4.2 1st FLOOR 1 (EL+12000)			
4.2.1. PE-DRY-10 ด้านทิศตะวันตก			
4.3 2nd FLOOR 1 (EL+19500)			
4.3.1. PE-DRY-11 ด้านทิศตะวันตก			
4.4 3rd FLOOR 1 (EL+23500)			
4.4.1. PE-DRY-12 ด้านทิศตะวันตก			
4.5 4th FLOOR 1 (EL+27500)			
4.5.1. PE-DRY-13 ด้านทิศตะวันตก			
4.6 6th FLOOR 1 (EL+34500)			
4.6.1. PE-DRY-14 ด้านทิศตะวันตก			
4.7 7th FLOOR 1 (EL+40500)			
4.7.1. PE-DRY-15 ด้านทิศตะวันตก			
4.8 8th FLOOR 1 (EL+47000)			
4.8.1. PE-DRY-16 ด้านทิศตะวันตก			
4.9 TK-7401 6th FLOOR 1 (EL+31000)			
4.9.1. PE-DRY-17 ด้านทิศตะวันตก			

<div><div></div><div><div>SCG</div><div>SIAM CEMENT GROUP</div><div>CHEMICALS</div></div></div> <div><div>TPE/HDPE#4 PROJECT</div><div>Fire Extinguisher For HDPE#4</div></div>		SHEET NO. : 7	OF 18
		DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0	
		REV. 0	
LOCATION		AMOUNT	REMARK
<b>5. SILO</b>		8	
<b>5.1. GROUND FLOOR 7 (EL+0)</b>			
5.1.1. SI-DRY-01 หน้าประตูทางเข้า DIESEL GENERATOR			
5.1.2. SI-DRY-02 ผนังด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของ DIESEL GENERATOR			
5.1.3. SI-DRY-03 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ E-7461			
5.1.4. SI-DRY-04 เสาบันไดทางขึ้น SILO			
5.1.5. SI-DRY-05 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ TK-7451C			
5.1.6. SI-DRY-06 เสาด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของ TK-7451A			
<b>5.2. 1st FLOOR 1 (EL+3600)</b>			
5.2.1. SI-DRY-07 เสาด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือของ TK-7453			
<b>5.3. 2nd FLOOR 1 (EL+10000)</b>			
5.3.1. SI-DRY-08 ข้างบันได			
<b>6. SUBSTATION</b>		DRY=2 CO2=3	
<b>6.1. GROUND FLOOR 3 (EL+0)</b>			
6.1.1. SU-DRY-01 ผนังด้านทิศตะวันออกเฉียงเหนือของ SUB STATION			
6.1.2. SU-DRY-02 ผนังด้านทิศตะวันออกเฉียงใต้ของ SUB STATION			
6.1.3. SU-CO2-01 ผนังด้านทิศตะวันตกของ SUB STATIONSU-DRY-03 ผนังด้านที่			
<b>6.2. 1st FLOOR 2 (EL+2500)</b>			
6.2.1. SU-CO2-02 หน้าประตูทางเข้า SUB STATION ด้านทิศใต้			
6.2.2. SU-CO2-03 หน้าประตูทางเข้า SUB STATION ด้านทิศเหนือ			
<b>7. DISTILLATION</b>		18	
<b>7.1. GROUND FLOOR 14 (EL+0)</b>			
7.1.1. DI-DRY-01 ข้าง D-7782			
7.1.2. DI-DRY-02 ข้าง P-7706A			
7.1.3. DI-DRY-03 ข้าง P-7705B			
7.1.4. DI-DRY-04 ข้าง P-7716B			
7.1.5. DI-DRY-05 เสาข้าง P-7707B			
7.1.6. DI-DRY-06 เสาระหว่าง P-7702A กับ P-7721B			
7.1.7. DI-DRY-07 เสาข้าง P-7881			
7.1.8. DI-DRY-08 ข้าง D-7882			
7.1.9. DI-DRY-09 เสาข้าง P-7712			
7.1.10. DI-DRY-10 เสาข้าง P-7718			
7.1.11. DI-DRY-11 LP LOADING STATION			
7.1.12. DI-DRY-12 ข้าง D-7712			
7.1.13. DI-DRY-13 ข้างบันไดขึ้น D-7752			
7.1.14. DI-DRY-14 เสาข้าง C-7881A			
<b>7.2. 1st FLOOR 1 (EL+7700)</b>			
7.2.1. DI-DRY-15 ข้าง E-7703B			

<div><div></div><div><div>SCG</div><div>SIAM CEMENT GROUP</div><div>CHEMICALS</div></div></div> <div><div>TPE/HDPE#4 PROJECT</div><div>Fire Extinguisher For HDPE#4</div></div>		SHEET NO.: 8	OF 18
		DOC. NO. HD4-GEN-STA-D-0001-0	
		REV. 0	
LOCATION		AMOUNT	REMARK
7.3. 2nd FLOOR 3 (EL+12000) 7.3.1. DI-DRY-16 ข้าง E-7801 7.3.2. DI-DRY-17 ข้าง E-7711 7.3.3. DI-DRY-18 ข้าง E-7881			
8. TANK YARD 8.1. GROUND FLOOR 6 (EL+0) 8.1.1. TA-DRY-01 HX RESIEVING STATION 8.1.2. TA-DRY-02 ข้าง P-7708B 8.1.3. TA-DRY-03 ผนัง DIKE ของ D-7234 ด้านทิศตะวันออก 8.1.4. TA-DRY-04 ผนัง DIKE ของ TANK YARD ด้านทิศใต้ 8.1.5. TA-DRY-05 ผนัง DIKE ของ TANK YARD ด้านทิศตะวันตก 8.1.6. TA-DRY-06 ข้างบ่อ SKIMMER ของ API SEPARATOR		6	
9. COOLING TOWER 9.1. DOSING UNIT 1 (EL+0) 9.1.1. CO-DRY-01 CHEMICAL DOSING UNIT		1	
สรุปยอดถังดับเพลิง			
DRY CHEMICAL		88	
CO2		4	
จำนวนถังดับเพลิงรวม		92	



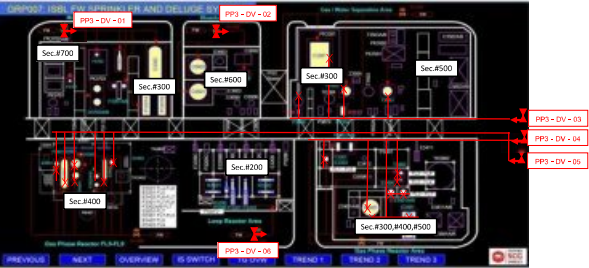
ภาคผนวก 44-2  
แผนผังการวางอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

---



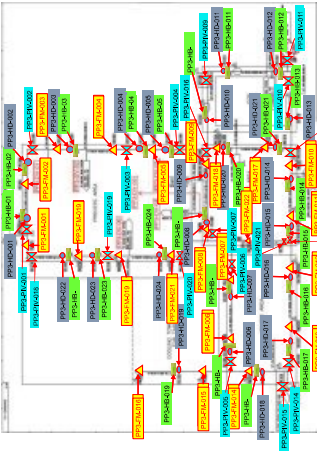
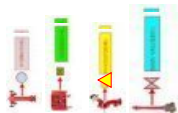


LOCATION : DELUGE VALVE PP#3



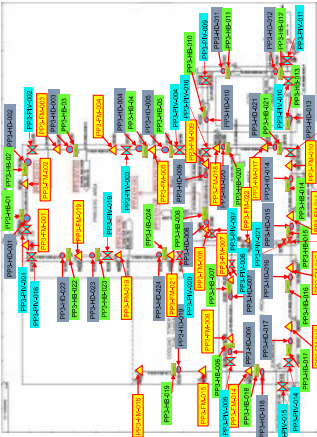
ABOVE GROUND CONTROL VALVE		ABOVE GROUND CONTROL VALVE	
Tag No.	Position	Tag No.	Position
PP3-DV-01	D-3302	PP3-DV-04	C-3401
	D-3703A		E-3303
	D-3703B		E-3401A
	E-3302		E-3401B
	F-3201A		E-3406
	F-3201B		P-3302A
	F-3701		P-3302B
PP3-DV-02	F-3703	PP3-DV-05	R-3401
	P-3301A		T-3301
	D-3601		T-3402
	D-3602		D-3301
PP3-DV-03	D-3603		E-3403
	C-3301		E-3407
	T-3302		S-3501
	T-3501		D-3303
	E-3304		F-3301
	E-3501		F-3302A
	P-3304		F-3302B
	P-3608		D-3501
PP3-DV-06			E-3301
			P-3200
			P-3201
			P-3202
			R-3200
			R-3201
			R-3202
			D-3202

LOCATION PP#3 : Hose Box, Hydrant, Fix moniter, PIV



Tag No.	Position
PP3-HB-001	บริเวณถังBattery Limit ด้าน CAT
PP3-HB-002	บริเวณถังBattery Limitด้านhydrogen
PP3-HB-003	บริเวณถังhydroylene Storage ด้านเหนือ
PP3-HB-004	บริเวณถังblowdown ด้านเหนือ
PP3-HB-005	บริเวณถัง OFF GAS ด้านเหนือ
PP3-HB-006	บริเวณถัง Flare Air ด้านตะวันออก
PP3-HB-007	บริเวณถังslabo ด้านตะวันออก
PP3-HB-008	บริเวณถัง Polymerizer ใต้ถัง GAS PHASE
PP3-HB-009	บริเวณถัง Polymerizer ใต้ถัง OFF GAS
PP3-HB-010	บริเวณถังNCCB ใต้ถัง D3
PP3-HB-011	บริเวณถังNCCB ใต้ถังจริง
PP3-HB-012	ถัง Slab ใต้ถังจริง
PP3-HB-013	บริเวณถังNCCB ด้านทาง Active
PP3-HB-014	บริเวณถังpolymerizer ด้านทางActive
PP3-HB-015	บริเวณถังslabo ด้านทางtruck
PP3-HB-016	บริเวณถังslabo ด้านทางtruck
PP3-HB-017	บริเวณถังslabo ด้านทางBagging
PP3-HB-018	บริเวณถังslabo ด้านถังน้ำ
PP3-HB-019	บริเวณCooling Tower ด้านถังน้ำ
PP3-HB-020	บริเวณPolymerizer ด้านทางPne Com.
PP3-HB-021	บริเวณPolymerizer ด้านทางPne-oxide
PP3-HB-022	บริเวณPolymer Inlet Catalyst
PP3-HB-023	บริเวณPolymer Inlet Loop Reactor
PP3-HB-024	บริเวณPolymer Inlet Gas Phase Reactor
PP3-HB-025	บริเวณถังpolymerizer ด้านslabo

Tag No.	Position
PP3-HD-001	บริเวณถังBattery Limit ด้าน CAT
PP3-HD-002	บริเวณถังBattery Limitด้านhydrogen
PP3-HD-003	บริเวณถังhydroylene Storage ด้านเหนือ
PP3-HD-004	บริเวณถังblowdown ด้านเหนือ
PP3-HD-005	บริเวณถัง OFF GAS ด้านเหนือ
PP3-HD-006	บริเวณถัง Flare Air ด้านตะวันออก
PP3-HD-007	บริเวณถังslabo ด้านตะวันออก
PP3-HD-008	บริเวณถัง Polymerizer ใต้ถัง GAS PHASE
PP3-HD-009	บริเวณถัง Polymerizer ใต้ถัง OFF GAS
PP3-HD-010	บริเวณถังNCCB ใต้ถัง D3
PP3-HD-011	บริเวณถังNCCB ใต้ถังจริง
PP3-HD-012	ถัง Slab ใต้ถังจริง
PP3-HD-013	บริเวณถังNCCB ด้านทางActive
PP3-HD-014	บริเวณถังpolymerizer ด้านทางActive
PP3-HD-015	บริเวณถังslabo ด้านทางtruck
PP3-HD-016	บริเวณถังslabo ด้านทางtruck
PP3-HD-017	บริเวณถังslabo ด้านทางBagging
PP3-HD-018	บริเวณถังslabo ด้านถังน้ำ
PP3-HD-019	บริเวณCooling Tower ด้านถังน้ำ
PP3-HD-020	บริเวณPolymerizer ด้านทางPne Com.
PP3-HD-021	บริเวณPolymerizer ด้านทางPne-oxide
PP3-HD-022	บริเวณPolymer Inlet Catalyst
PP3-HD-023	บริเวณPolymer Inlet Loop Reactor
PP3-HD-024	บริเวณPolymer Inlet Gas Phase Reactor
PP3-HD-025	บริเวณถังpolymerizer ด้านslabo



LOCATION PPM3 : Hose Box, Hydrant, Fix monitor, PIV



Tag No.	Charge
PPS-PM-01	PPS-PM-01
PPS-PM-02	PPS-PM-02
PPS-PM-03	PPS-PM-03
PPS-PM-04	PPS-PM-04
PPS-PM-05	PPS-PM-05
PPS-PM-06	PPS-PM-06
PPS-PM-07	PPS-PM-07
PPS-PM-08	PPS-PM-08
PPS-PM-09	PPS-PM-09
PPS-PM-10	PPS-PM-10
PPS-PM-11	PPS-PM-11
PPS-PM-12	PPS-PM-12
PPS-PM-13	PPS-PM-13
PPS-PM-14	PPS-PM-14
PPS-PM-15	PPS-PM-15
PPS-PM-16	PPS-PM-16
PPS-PM-17	PPS-PM-17
PPS-PM-18	PPS-PM-18
PPS-PM-19	PPS-PM-19
PPS-PM-20	PPS-PM-20
PPS-PM-21	PPS-PM-21
PPS-PM-22	PPS-PM-22

Tag No.	Location
PPS-PM-01	PPS-PM-01
PPS-PM-02	PPS-PM-02
PPS-PM-03	PPS-PM-03
PPS-PM-04	PPS-PM-04
PPS-PM-05	PPS-PM-05
PPS-PM-06	PPS-PM-06
PPS-PM-07	PPS-PM-07
PPS-PM-08	PPS-PM-08
PPS-PM-09	PPS-PM-09
PPS-PM-10	PPS-PM-10
PPS-PM-11	PPS-PM-11
PPS-PM-12	PPS-PM-12
PPS-PM-13	PPS-PM-13
PPS-PM-14	PPS-PM-14
PPS-PM-15	PPS-PM-15
PPS-PM-16	PPS-PM-16
PPS-PM-17	PPS-PM-17
PPS-PM-18	PPS-PM-18
PPS-PM-19	PPS-PM-19
PPS-PM-20	PPS-PM-20
PPS-PM-21	PPS-PM-21
PPS-PM-22	PPS-PM-22

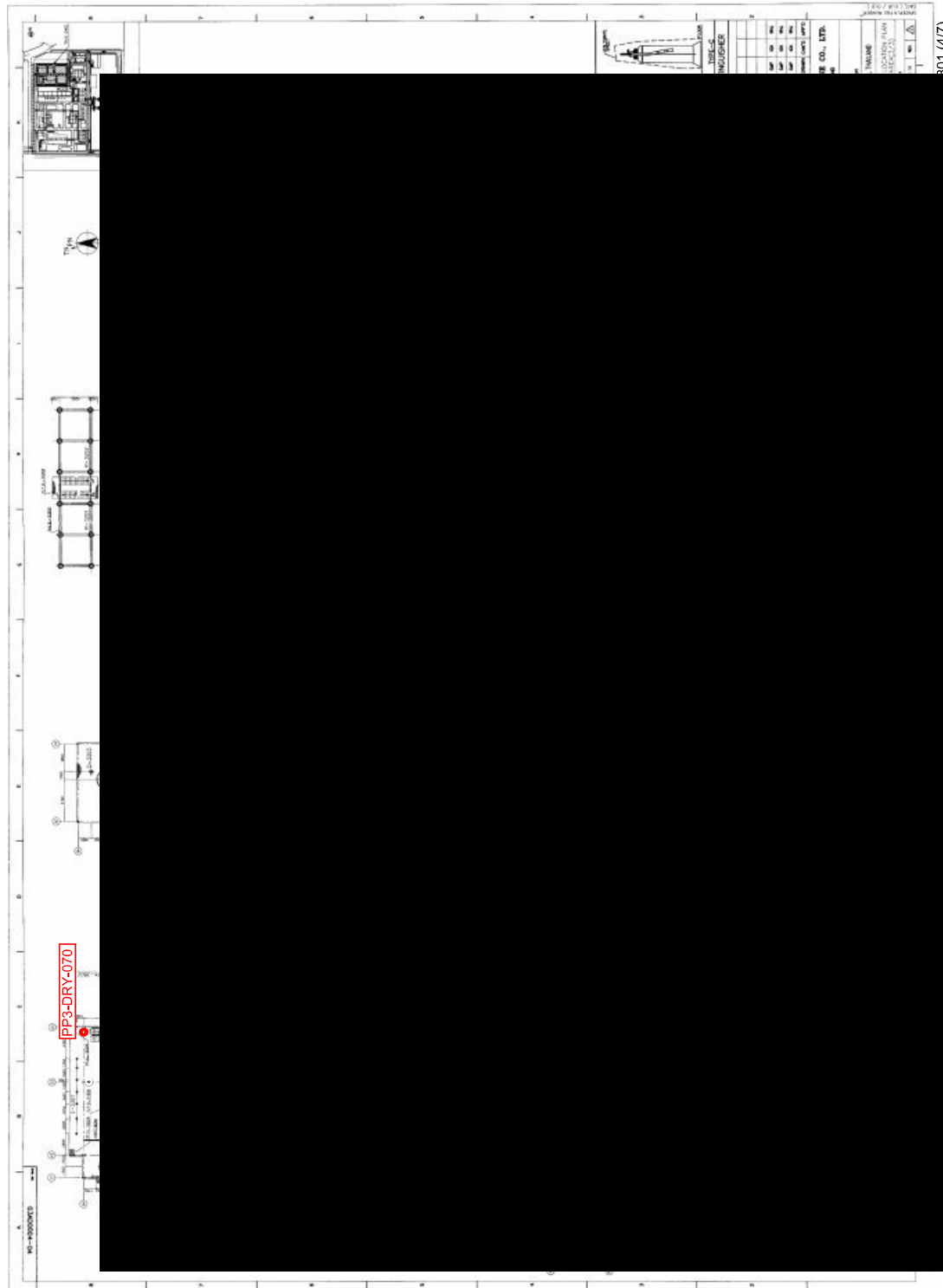
Tag No.	Location
PPS-PM-01	PPS-PM-01
PPS-PM-02	PPS-PM-02
PPS-PM-03	PPS-PM-03
PPS-PM-04	PPS-PM-04
PPS-PM-05	PPS-PM-05
PPS-PM-06	PPS-PM-06
PPS-PM-07	PPS-PM-07
PPS-PM-08	PPS-PM-08
PPS-PM-09	PPS-PM-09
PPS-PM-10	PPS-PM-10
PPS-PM-11	PPS-PM-11
PPS-PM-12	PPS-PM-12
PPS-PM-13	PPS-PM-13
PPS-PM-14	PPS-PM-14
PPS-PM-15	PPS-PM-15
PPS-PM-16	PPS-PM-16
PPS-PM-17	PPS-PM-17
PPS-PM-18	PPS-PM-18
PPS-PM-19	PPS-PM-19
PPS-PM-20	PPS-PM-20
PPS-PM-21	PPS-PM-21
PPS-PM-22	PPS-PM-22

SPCOPIN FILE NUMBER  
DATE ( CUR / OLD ) :

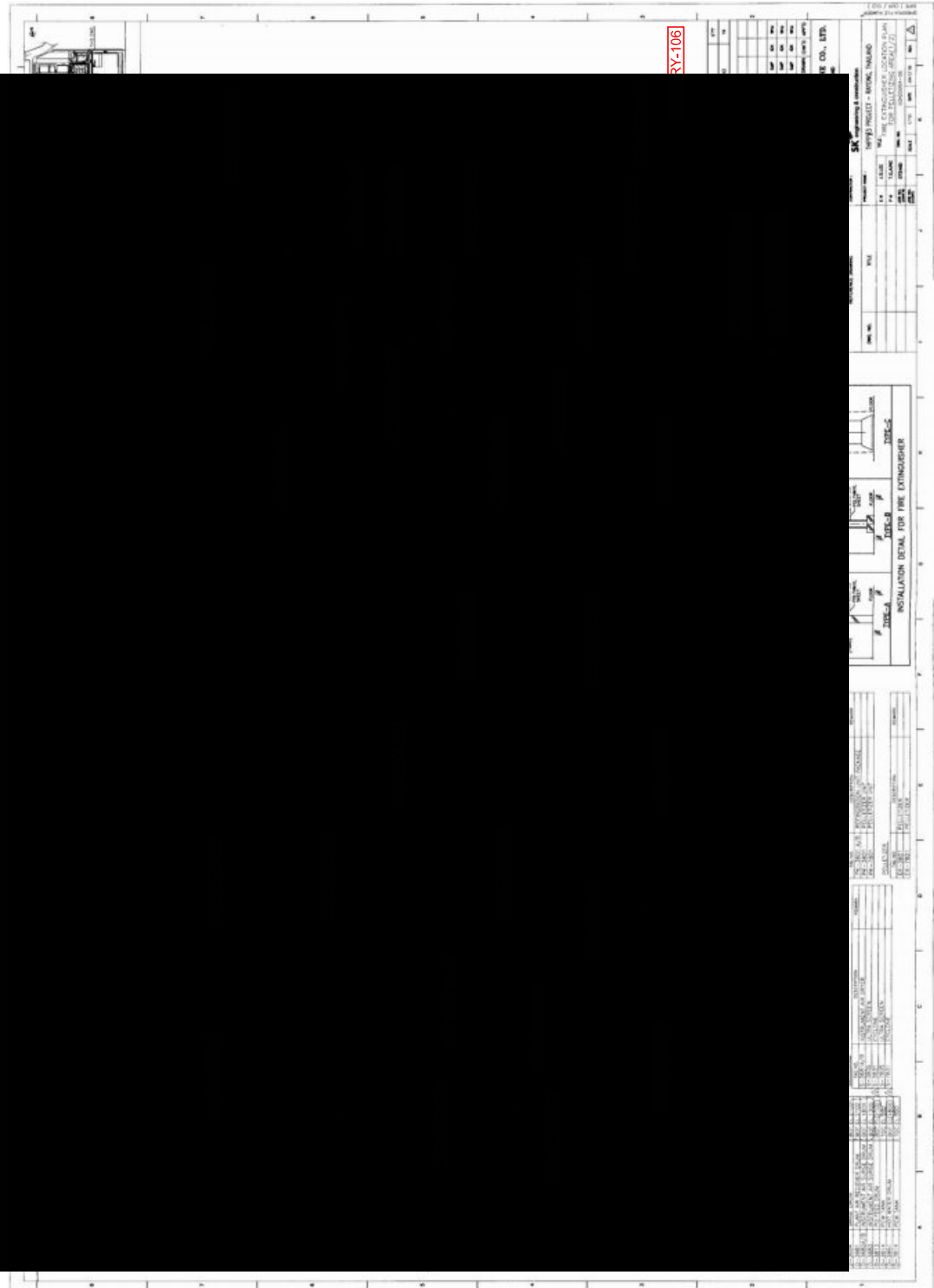
777

CONFIDENTIAL





301 (4/7)



RY-106

P3-D-1801 (5/7)







ภาคผนวก 44-3  
ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกัน  
ระงับอัคคีภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน

---



แบบตรวจ FIRE ALARM MANUAL STATION

โรงงาน / หน่วยงาน ..... ผลิตภัณฑ์ HDPE 4 ..... สถานที่ SECTION 7200.SUB.STATION&COOLING TOWER

วันที่ตรวจเช็ค ..... 16/09/65 ..... ผู้ตรวจเช็ค ..... APM

ITEM	IDENTIFY NO.	FIRE STATION		PULL DOWN		BRAEK GLASS		คัตลงไฟ		ป้ายเตือน		สภาพอุปกรณ์ภายนอก		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
ข้าง C-7821 ด้านตะวันตก	FA-MN-03-04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 29
ข้าง C-7221 ด้านตะวันตก	FA-MN-03-03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 30
ข้าง C-7302 ด้านตะวันตก	FA-MN-03-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 33
ด้านหลังห้อง AT-House	FA-MN-05-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 39
GC House ด้านทิศตะวันออก	XA-7243	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-32
GC House ด้านทิศตะวันตก	XA-7244	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-31
ข้าง M-7302 ด้านเหนือ	FA-MN-05-04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-36
หน้า M-7302 ด้านเหนือ	FA-MN-05-05	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-37
ข้าง C-7401B ด้านใต้	FA-MN-05-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 38
ข้าง P-7951C ด้านใต้	FA-MN-29-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-65
เครื่อง Dosing unit ด้านใต้	FA-MN-30-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-34
ข้าง Cooling ด้านตะวันตก	FA-MN-29-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-63
ข้าง Cooling ด้านตะวันตก	FA-MN-29-03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-69
หลัง Cooling ด้านเหนือ	FA-MN-29-04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 66
หลัง Cooling ด้านเหนือ	FA-MN-29-05	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA-67
ข้าง Diesel generator	FA-MN-28-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 59
ข้าง D-7941	FA-MN-27-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 60
หน้า Sub station ด้านเหนือ	FA-MN-18-02	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 06
ข้าง Sub station ด้านตะวันตก	FA-MN-18-03	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 10
ข้าง Sub station ด้านตะวันตก	FA-MN-18-04	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 11
ข้าง Sub station ด้านใต้	FA-MN-18-07	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 05
ข้าง Sub station ด้านตะวันตก	FA-MN-18-08	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 08
ข้าง Sub station ด้านตะวันตก	FA-MN-18-01	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 07
ไม่ห้อง Sub station ประชุมด้านเหนือ	FA-MN-18-05	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 01
ไม่ห้อง Sub station ประชุมด้านใต้	FA-MN-18-06	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	FA 02

ผู้ตรวจสอบ..... (Fire Man)

วันที่.....

(กรณีตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีตรวจสอบ

1. ตำแหน่ง จะต้องวางเช็คดูว่ามีอุปกรณ์ประจำอยู่ที่จุดที่กำหนดหรือไม่
2. วันที่ตรวจสอบจะต้องระบุใน วัน , เดือน , ปี ที่ตรวจสอบ
3. สถานที่ จะต้องระบุชื่อโรงงาน / หน่วยงาน
4. FIRE STATION จะต้อง SHOW "NO"
5. ตำแหน่ง PULL DOWN จะต้องปกติ
6. BRAEK GLASS ไม่แตก / ขาด
7. ลานคัตลง / คัตลง อุปกรณ์ไม่ชำรุด
8. ป้ายเตือนมีชัดเจน
9. สภาพภายนอกสมบูรณ์

\* หากอุปกรณ์ส่วนใดอยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน ให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง : ทุกหน่วยงาน

แบบตรวจเช็ค SHOWER AND EYE WASHER

โรงงาน / หน่วยงาน..... HDPE 4 ..... สถานที่ Polymerization & Drying

วันที่ตรวจเช็ค ..... 17/9/65 ..... ผู้ตรวจเช็ค ..... APM

SHOWER

หมายเลขอุปกรณ์	ถังน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
HD4-SW-01	✓	-	✓	-	ข้าง D-7303
HD4-SW-02	✓	-	✓	-	ข้าง P-7221C
HD4-SW-03	✓	-	✓	-	ข้าง P-7202B
HD4-SW-04	✓	-	✓	-	ข้าง AT-House
HD4-SW-05	✓	-	✓	-	ข้าง M-7301B
HD4-SW-06	✓	-	✓	-	Chemical dosing
HD4-SW-07	✓	-	✓	-	ข้าง D-7207
HD4-SW-08	✓	-	✓	-	ชั้นบน D-7221
HD4-SW-09	✓	-	✓	-	ท้าย M-7302 Dryer
HD4-SW-10	✓	-	✓	-	ข้าง ชุด 100d PHA
HD4-SW-11	✓	-	✓	-	บน D-7108 Pz house
HD4-SW-12	✓	-	✓	-	ชั้นบน ข้าง E-7244A
HD4-SW-13	✓	-	✓	-	ชั้น ข้าง E-7244A
HD4-SW-14	✓	-	✓	-	ข้าง D-7260
HD4-SW-15	✓	-	✓	-	ข้าง P-7243B

EYE WASHER

หมายเลขอุปกรณ์	ถังน้ำ		LEAK		หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
HD4-EW-01	✓	-	✓	-	
HD4-EW-02	✓	-	✓	-	
HD4-EW-03	✓	-	✓	-	
HD4-EW-04	✓	-	✓	-	
HD4-EW-05	✓	-	✓	-	
HD4-EW-06	✓	-	✓	-	
HD4-EW-07	✓	-	✓	-	
HD4-EW-08	✓	-	✓	-	
HD4-EW-09	✓	-	✓	-	
HD4-EW-10	✓	-	✓	-	
HD4-EW-11	✓	-	✓	-	
HD4-EW-12	✓	-	✓	-	
HD4-EW-13	✓	-	✓	-	
HD4-EW-14	✓	-	✓	-	
HD4-EW-15	✓	-	✓	-	

ผู้ตรวจสอบ..... (Fire Man)

วันที่.....

(กรณีตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจ

1. สถานที่ บริเวณ PLANT ที่ต้องตรวจสอบจะต้องระบุให้ชัดเจน
2. วันที่ตรวจสอบ จะต้องบันทึกให้ชัดเจน
3. ตำแหน่ง สถานที่ ที่ตั้งอุปกรณ์เช็ค ตรวจสอบดูว่ามีอุปกรณ์อยู่หรือไม่
4. วาล์ว สภาพหรือความสมบูรณ์ไม่รั่วซึม ระดับ - เบิ้ล โนลลิก หรือคัตลง
5. สภาพหรืออุปกรณ์ไม่แตก หรือขีด
6. LEAK มีการรั่วซึมหรือมีคราบหรือหยดหรือไม่
7. สีที่ตรวจ มีสีของ หรือสีของอุปกรณ์หรือไม่
8. สภาพภายนอกไม่แตก หรือรั่วซึมหรือไม่
9. สภาพการใช้งาน ทดลองเปิด - ปิดน้ำ เพื่อตรวจสอบว่าใช้งานได้ตามปกติหรือไม่ น้ำจะต้องไหลออกมาไม่อุดตัน
10. เช็ค Eye wash ทำความสะอาด (ตามรูป)
11. ทำความสะอาด filter ของหัว eyewash
12. flush น้ำทิ้ง
13. เช็ค Strainer ออกมาทำความสะอาด (ในกรณีที่มี)

\* หากอุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งาน ให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบและดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง : SAFETY , LDPE , HDPE , LLDPE , R-1 , TPI-1-2, คลังสินค้า, พลัง



clean filter ด้านใน

ฟิวส์ น้ำทิ้ง

ถอด clean strainer ( ในกรณีมี )



## Check block valve safety valve

โรงงาน / หน่วยงาน ..... HDPE4..... สถานที่ ..... Section 7100, 7200, 7300.....

วันที่ตรวจเช็ค

ដ្ឋានរាងកាយ

Item	Name	Location	Block valve safety valve ( O = Valve opening , C = Valve closing )						Remark
			Suction	Key	Discharge	Key	By-pass	Key	
1	PSV -7102A	D-7110A VENT GAS		/		/		/	
2	PSV -7102B	D-7110B VENT GAS		/		/		/	
3	PSV -7103	D-7111 VENT GAS		/		/		/	
4	PSV -7107	LN TO PE CONTAINER		/		/		/	
5	PSV -7108	PE CONTAINER TO D-7127		/		/		/	
6	PSV -7203	Z-7200 TO D-7201		/		/		/	
7	PSV -7204	D-7233 VENT GAS		/		/		/	
8	PSV -7206A	E-7204A SL OUT		/		/		/	
9	PSV -7206B	E-7204B SL OUT		/		/		/	
10	PSV -7207	D-7201 VENT GAS		/		/		/	
11	PSV -7208	D-7201 JACKET		/		/		/	
12	PSV -7209	D-7203 VENT GAS		/		/		/	
13	PSV -7210	D-7221 VENT GAS		/		/		/	
14	PSV -7211	D-7221 JACKET		/		/		/	
15	PSV -7212	D-7223 VENT GAS		/		/		/	
16	PSV -7216A	E-7224A SL OUT		/		/		/	
17	PSV -7216B	E-7224B SL OUT		/		/		/	
18	PSV -7302	D-7305 VENT GAS		/		/		/	
19	PSV -7303	C-7302		/		/		/	
20	PSV -7304	LS TO M-7302		/		/		/	
21	PSV -7306	MN HEADER		/		/		/	
22	PSV -7307A	P-7301A DISCHARGE 8"		/		/		/	
23	PSV -7307B	P-7301B DISCHARGE 8"		/		/		/	
24	PSV -7308A	M-7301A LUBE OIL		/		/		/	
25	PSV -7308B	M-7301B LUBE OIL		/		/		/	
26	PSV -7309A	M-7301A LUBE OIL		/		/		/	
27	PSV -7309B	M-7301B LUBE OIL		/		/		/	
28	PSV -7312	M-7303		/		/		/	
29	PSV -7101	D-7108		/		/		/	
30	PSV -7714	D-7751		/		/		/	
31	PSV -7711	PIC-7743 HX Header #7300		/		/		/	
32	PSV -7720	PIC-7101 HX Header #7100		/		/		/	
33	PSV -78101	D-7811 Seal oil		/		/		/	

អំពីការបោះឆ្នោត

บริษัท ( )

วันที่







1. **หน่วยงาน** : \_\_\_\_\_ **สถานที่** : \_\_\_\_\_  
 2. **วันที่ตรวจเช็ค** : \_\_\_\_\_ **ผู้ตรวจเช็ค** : \_\_\_\_\_

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) ผู้ตรวจสอบ.....

วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

(กรณีที่เราตรวจสอบรูปพรรณสัณฐานโดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ได้ลงนาม)

1. ตำแหน่งงานจะต้องตรวจสอบว่าผู้ควบคุมอุปกรณ์มีประจำอยู่ที่จุดที่ทำการยกหรือไม่
2. วันที่ตรวจสอบจะต้องระบุลงใน วัน, เดือน, ปี ที่ตรวจสอบ
3. สถานที่ จะต้องระบุชื่อของโรงงาน / หน่วยงาน
4. สภาพการติดตั้งคัตวาล์ว จะต้องไม่ผิดปกติ, ไม่เป็นสนิม, มีจุดสภาพสมบูรณ์ สายยึดไม่มีความผิดปกติ
5. Pressure Gauge จะต้องไม่ผ่านพ้นขีดจำกัดที่ยอมรับได้ ถ้าเป็นวิธีสังเกตทางด้านซ้ายเมื่อแสดงว่าเกินขีดจำกัดเพิกถอนใช้ไปแล้ว
6. ที่แขวนถังแก๊สจะต้องติดตั้งบนเครื่องยก
7. สภาพ SEAL พลาสต์ติกที่มีข้อบกพร่องให้ใช้หาเครื่องมือคล้ายเพื่อป้องกัน การรบกวน
8. สถานะล็อกที่ใช้บังคับกับหัวของถังบนเพลา หมุนเมื่อใช้เพื่อตรวจสอบว่าจุดตรวจสอบหรือห้อยหามหรือไม่
9. คำว่าบังคับถังและข้อห้ามต้องเป็นแบบพิมพ์ถาวรที่ติดอยู่กับภาชนะถังแก๊สเพื่อแจ้งเป็นถาวร
10. คำว่าบังคับถังและข้อห้ามต้องเป็นแบบพิมพ์ถาวรที่ติดอยู่กับภาชนะถังแก๊สเพื่อแจ้งเป็นถาวร

\* หากอุปกรณ์ส่วนใดอยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SF-E-0071-REV 009

หน่วยงาน / หน่วยงาน ..... สถานที่ .....  
 วันที่ตรวจเช็ค ..... ผู้ตรวจเช็ค .....

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) ผู้ตรวจสอบ.....(นัก)

วันที่..... วันที่.....

(กรณีที่เราจะทดสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของเครื่องที่เอามาไม่ได้ของหลวง)

1. ตัวบ่งชี้ว่า จะต้องตรวจเช็กจุด มีอุปกรณ์อะไรว่าถ้ามีปัญหาที่จุดที่กำกับตรวจเช็กไหม
2. วันที่ตรวจลงบนจะคือจะระบุใน วัน , เดือน , ปี ที่ตรวจลงบน
3. สถานะที่ จะคือจะระบุเรื่องในงาน / หน่วยงาน
4. สภาพพื้นที่ที่ติดตัว สีจะคือเป็นสีใด , ไม่เป็นสีใด , ที่จับสภาพตรวจพบได้ สาเหตุใดที่มีวิธีจุดไปจุดค้น
5. Pressure Gauge หรือถังที่มีค่าบนมีสีเขียวหรือไหม ถ้าขึ้นเขียวมีแค่แสดงว่าค่าข้างซ้ายมีแค่แสดงว่าค่าด้านข้างแสดงถูกไว้เป็นแล้ว
6. ที่ตรวจแล้วกับที่ตรวจติดตัวกับตรวจไหม
7. สภาพ SEAL พลาสติคที่มีรอยสีใดไปให้ราคาหรือมีรอยคล้ายสีเพื่อป้องกัน การกดกลืน
8. สลักแม่เหล็กที่ตัวกับมีหรือจะขยับตัวบนเหล็ก ขยับมีหรือไม่ให้ราคาจุดที่ถูกตรวจหรือจะดูสภาพหรือไหม
9. ค่าตัวบ่งชี้บ่งชี้และเพื่อใช้ป้องกันเพื่อเป็นการขยับตัวกับมีการขยับตัวกับแล้วแต่กัน

การนำตัวบ่งชี้บ่งชี้ไปผูกกับพื้นที่ให้ราคาไปใช้บ้างแล้วบ้างเพื่อที่จะหาพื้นที่ให้ราคา และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงพื้นที่ให้

\* หากอุปกรณ์ส่วนใหญ่อยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0071-REV.009

๑. รายงาน / หน่วยงาน ..... สถานที่ .....  
 วันที่ตรวจเช็ค ..... ผู้ตรวจเช็ค .....

ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man) ผู้ตรวจสอบ.....(เจ้าของพื้นที่)

วันที่..... วันที่.....

(กรณีที่ไม่ตรวจสอบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ได้ขออนุญาต)

1. ตำแหน่ง จะต้องตรวจหาเชื้อตัวว่าอยู่ในอุปกรณ์ประจำจุดที่ถูกต้องที่กำหนดหรือไม่
2. วันที่ตรวจหาเชื้อจะต้องระบุลงวันที่, เดือน, ปี ที่ตรวจหาเชื้อ
3. สถานที่ จะต้องระบุของโรงงาน / หน่วยงาน
4. สภาพแวดล้อมที่ติดตั้ง จะต้องไม่มีคน, ไม่เป็นสนิม, มีทั้งสภาพแสงสว่าง สายไฟไม่มีติดไปจุดอื่น
5. Pressure Gauge เชื้ออยู่ในถังจะต้องมีหน่วยที่วัด ถ้าไม่มีหรือติดแก๊งัดน้ำเข้ามีผลแสดงว่าถังต้องเปลี่ยนถูกใช้ไปแล้ว
6. ที่แชรน้ำกับเชื้อจะต้องมีบ่งชี้หรือไม่
7. สภาพ SEAL พลาสติกที่ติดถังกับหัวฉีดจะต้องมีสภาพดีเพื่อป้องกัน การรั่วซึม
8. สลักเหล็กที่ใช้กับหัวฉีดจะต้องมีถังเปลี่ยน กรณีเมื่อใช้ให้ตรวจดูว่าถูกถอดหรือหล่นหลุดหายไป
9. คำว่าถังเปลี่ยนเชื้อจะต้องมีถังเปลี่ยนที่แสดงไว้กับถังเก็บแก๊สไว้กับแก๊งัดน้ำเข้า

\* หากอุปกรณ์ส่วนใดอยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-E-0071-REV 000

1. **รายงาน / หน่วยงาน** ..... **สถานที่** .....  
 2. **วันที่ตรวจเช็ค** ..... **ผู้ตรวจเช็ค** .....

๖  
 ผู้ตรวจสอบ.....(Fire Man)

המחיר: ₪ 199.00

(กรณีผู้ตรวจสุขภาพ/กรณีโดยเจ้าของทรัพย์สินที่ส่งไปดำเนินการ)

1. ตำแหน่ง จะต้องตรวจเช็คตัวมีอุปกรณ์ว่าจะขาดหรือชำรุดที่ทำงานหรือไม่
2. วันที่ตรวจจะต้องระบุลงวันที่, วัน, เดือน, ปี ที่ตรวจสอบ
3. สถานที่ จะต้องระบุของโรงงาน / หน่วยงาน
4. สภาพถังที่ติดคัตวาล์วจะเปิด, ไม่เปิดหรือไม่, ที่จับสามารถหมุนได้หรือไม่ดูด้วย
5. Pressure Gauge อยู่ในลักษณะที่ชี้เข็มนาฬิกา ถ้าเข็มนาฬิกาจะทำงานข้ามมือแสดงว่าถังดับเพลิงถูกใช้ไปหมด
6. ที่ตรวจถังดับเพลิงติดฉลากมีครบหรือไม่
7. สภาพ SEAL พลาสติกที่ขึ้นล็อกไม่ให้รูดหรือมีรอยฉีกเป็นรอย การกดคัน
8. ถัดจากเหล็กที่ติดกับหัวจะตรงถังดับเพลิง ขนนิ้มมือถือใช้ตรวจจากถังดูรอยหลุดหายหรือไม่
11. หัวถังดับเพลิงจะเปิดให้ถังดับเพลิงมีลมการขับถังดับเพลิงออกจากรูที่เขียนเป็นเบือน

11. คำว่าดังคับเพลิงขึ้นลงเพื่อให้ดังคับเพลิงมีการขยับตัวป้องกันการจับตัวแข็งเป็นก้อน

SE-F-0071-REV.009















แบบตรวจเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง (แรงดันภายใน)

โรงงาน / หน่วยงาน PP3 สถานที่ PP3  
วันที่ตรวจเช็ค 23/11/65 ผู้ตรวจเช็ค ปรานะ

ตำแหน่ง ติดตั้ง	IDENTIFY NO.	สภาพเครื่อง ดับเพลิง		SEAL		PRESSURE GAUGE		ที่เขววนเครื่องดับเพลิง		สภาพสาย หัวฉีด		สลัก	หมายเหตุ
		ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	ปกติ	ชำรุด	มี	
บันไดดับเพลิง	PP3-DRY-077	✓		✓		✓		✓		✓			
บันไดดับเพลิง	PP3-DRY-078	✓		✓		✓		✓		✓			
บันไดดับเพลิง	PP3-DRY-079	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ P-3641AB	PP3-DRY-080	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ D-3838	PP3-DRY-081	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ C-3832AB	PP3-DRY-082	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ C-3833	PP3-DRY-083	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ TK-7832Y	PP3-DRY-084	✓		✓		✓		✓		✓			
ในอาคาร C-3881AB(ใต้)	PP3-DRY-085	✓		✓		✓		✓		✓			
ในอาคาร C-3881AB(เหนือ)	PP3-DRY-086	✓		✓		✓		✓		✓			
ในอาคาร Other	PP3-DRY-087	✓		✓		✓		✓		✓			
ระหว่าง TK-3831A&TK-3832K	PP3-DRY-088	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ TK-3831C	PP3-DRY-089	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ TK-7831E	PP3-DRY-090	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ S-3831	PP3-DRY-091	✓		✓		✓		✓		✓			
ระหว่าง TK-7831H&TK-7832G	PP3-DRY-092	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ C-3837IC	PP3-DRY-093	✓		✓		✓		✓		✓			
ระหว่าง C-3871A&C-3871B	PP3-DRY-094	✓		✓		✓		✓		✓			
	PP3-DRY-095	✓		✓		✓		✓		✓			

ผู้ตรวจเช็ค.....(Fire Man) ผู้ตรวจเช็ค.....(Fire Man)

วันที่..... วันที่.....

(กรณีที่ตรวจพบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจสอบ

- ตำแหน่ง จะต้องตรวจเช็คดูว่ามีอุปกรณ์ประจำอยู่ที่จุดที่กำหนดหรือไม่
- วันที่ตรวจเช็คจะต้องระบุลงใน วัน, เดือน, ปี ที่ตรวจเช็ค
- สถานที่ จะต้องระบุชื่อโรงงาน / หน่วยงาน
- สภาพถังที่ติดตั้ง สีจะต้องไม่ซีด, ไม่เป็นสนิม, มีจับสภาพสมบูรณ์ สายฉีดไม่มีรั่วซึม
- Pressure Gauge ที่อยู่ในตำแหน่งสีเขียวหรือไม่ ถ้าเข็มชี้สีแดงทางด้านซ้ายมือแสดงว่าถังดับเพลิงถูกใช้ไปแล้ว
- ที่เขววนถังดับเพลิงติดตั้งมั่นคงหรือไม่
- สภาพ SEAL พลาสติคที่มีติดถังไม่ให้สายฉีดหรือสายฉีดเพื่อป้องกัน การกดเล่น
- สลักเหล็กที่ใช้กับหัวฉีดของถังดับเพลิง ชนิดมีฉนวนให้ตรวจดูว่าถูกถอดหรือหลุดหายไปหรือไม่
- ควาถังดับเพลิงขึ้นลงเพื่อให้ถังดับเพลิงมีการขยับตัวป้องกันการจับตัวแข็งเป็นก้อน

\* หากอุปกรณ์ส่วนใดอยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0071-REV.009

แบบตรวจเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง (แรงดันภายใน)

โรงงาน / หน่วยงาน PP3 สถานที่ PP3  
วันที่ตรวจเช็ค 23/11/65 ผู้ตรวจเช็ค ปรานะ

ตำแหน่ง ติดตั้ง	IDENTIFY NO.	สภาพเครื่อง ดับเพลิง		SEAL		PRESSURE GAUGE		ที่เขววนเครื่องดับเพลิง		สภาพสาย หัวฉีด		สลัก	หมายเหตุ
		ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	ปกติ	ชำรุด	มี	
ใกล้ P-3671B	PP3-DRY-096	✓		✓		✓		✓		✓			
บน Pipe Rack สี่เหลี่ยม	PP3-DRY-097	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ C-3801B	PP3-DRY-098	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ R-3202 Top Loop	PP3-DRY-099	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ R-3201 Top Loop	PP3-DRY-100	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 2	PP3-DRY-101	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 3	PP3-DRY-102	✓		✓		✓		✓		✓			
ทางเข้า P&H สี่เหลี่ยม	PP3-DRY-103	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 4	PP3-DRY-104	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ ปipe API	PP3-DRY-105	✓		✓		✓		✓		✓			
หน้าอาคาร Per oxide	PP3-DRY-106	✓		✓		✓		✓		✓			
อาคาร Per oxide ชั้น 2	PP3-DRY-107	✓		✓		✓		✓		✓			
ระหว่าง TK-7831E&TK-7832G	PP3-DRY-108	✓		✓		✓		✓		✓			
ระหว่าง TK-7831H&TK-7832G	PP3-DRY-109	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ D-3110A ชั้น 3	PP3-DRY-110	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 4	PP3-DRY-111	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 5	PP3-DRY-112	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ P-3204	PP3-DRY-113	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ R-3200 ชั้น 2	PP3-DRY-114	✓		✓		✓		✓		✓			

ผู้ตรวจเช็ค.....(Fire Man) ผู้ตรวจเช็ค.....(Fire Man)

วันที่..... วันที่.....

(กรณีที่ตรวจพบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจสอบ

- ตำแหน่ง จะต้องตรวจเช็คดูว่ามีอุปกรณ์ประจำอยู่ที่จุดที่กำหนดหรือไม่
- วันที่ตรวจเช็คจะต้องระบุลงใน วัน, เดือน, ปี ที่ตรวจเช็ค
- สถานที่ จะต้องระบุชื่อโรงงาน / หน่วยงาน
- สภาพถังที่ติดตั้ง สีจะต้องไม่ซีด, ไม่เป็นสนิม, มีจับสภาพสมบูรณ์ สายฉีดไม่มีรั่วซึม
- Pressure Gauge ที่อยู่ในตำแหน่งสีเขียวหรือไม่ ถ้าเข็มชี้สีแดงทางด้านซ้ายมือแสดงว่าถังดับเพลิงถูกใช้ไปแล้ว
- ที่เขววนถังดับเพลิงติดตั้งมั่นคงหรือไม่
- สภาพ SEAL พลาสติคที่มีติดถังไม่ให้สายฉีดหรือสายฉีดเพื่อป้องกัน การกดเล่น
- สลักเหล็กที่ใช้กับหัวฉีดของถังดับเพลิง ชนิดมีฉนวนให้ตรวจดูว่าถูกถอดหรือหลุดหายไปหรือไม่
- ควาถังดับเพลิงขึ้นลงเพื่อให้ถังดับเพลิงมีการขยับตัวป้องกันการจับตัวแข็งเป็นก้อน

\* หากอุปกรณ์ส่วนใดอยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0071-REV.009

แบบตรวจเครื่องดับเพลิง ผงเคมีแห้ง (แรงดันภายใน)

โรงงาน / หน่วยงาน PP3 สถานที่ PP3  
วันที่ตรวจเช็ค 23/11/65 ผู้ตรวจเช็ค ปรานะ

ตำแหน่ง ติดตั้ง	IDENTIFY NO.	สภาพเครื่อง ดับเพลิง		SEAL		PRESSURE GAUGE		ที่เขววนเครื่องดับเพลิง		สภาพสาย หัวฉีด		สลัก	หมายเหตุ
		ปกติ	ชำรุด	มี	ไม่มี	ปกติ	ผิดปกติ	มี	ไม่มี	ปกติ	ชำรุด	มี	
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 2	PP3-DRY-115	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้ D-3201 ชั้น 1	PP3-DRY-116	✓		✓		✓		✓		✓			
ใกล้บันไดDetector Loop ชั้น 3	PP3-DRY-117	✓		✓		✓		✓		✓			
Bund Nalco	PP3-DRY-118	✓		✓		✓		✓		✓			
Chemical Bund	PP3-DRY-119	✓		✓		✓		✓		✓			
Bund Waste Holding pit	PP3-DRY-120	✓		✓		✓		✓		✓			
Solid Powder Bund	PP3-DRY-121	✓		✓		✓		✓		✓			
ถังเก็บกากของ (QA)	PP3-DRY-122	✓		✓		✓		✓		✓			
ห้อง Tool Room PP3	PP3-DRY-123	✓		✓		✓		✓		✓			

ผู้ตรวจเช็ค.....(Fire Man) ผู้ตรวจเช็ค.....(Fire Man)

วันที่..... วันที่.....

(กรณีที่ตรวจพบอุปกรณ์โดยเจ้าของพื้นที่เองไม่ต้องลงนาม)

วิธีการตรวจสอบ

- ตำแหน่ง จะต้องตรวจเช็คดูว่ามีอุปกรณ์ประจำอยู่ที่จุดที่กำหนดหรือไม่
- วันที่ตรวจเช็คจะต้องระบุลงใน วัน, เดือน, ปี ที่ตรวจเช็ค
- สถานที่ จะต้องระบุชื่อโรงงาน / หน่วยงาน
- สภาพถังที่ติดตั้ง สีจะต้องไม่ซีด, ไม่เป็นสนิม, มีจับสภาพสมบูรณ์ สายฉีดไม่มีรั่วซึม
- Pressure Gauge ที่อยู่ในตำแหน่งสีเขียวหรือไม่ ถ้าเข็มชี้สีแดงทางด้านซ้ายมือแสดงว่าถังดับเพลิงถูกใช้ไปแล้ว
- ที่เขววนถังดับเพลิงติดตั้งมั่นคงหรือไม่
- สภาพ SEAL พลาสติคที่มีติดถังไม่ให้สายฉีดหรือสายฉีดเพื่อป้องกัน การกดเล่น
- สลักเหล็กที่ใช้กับหัวฉีดของถังดับเพลิง ชนิดมีฉนวนให้ตรวจดูว่าถูกถอดหรือหลุดหายไปหรือไม่
- ควาถังดับเพลิงขึ้นลงเพื่อให้ถังดับเพลิงมีการขยับตัวป้องกันการจับตัวแข็งเป็นก้อน

\* หากอุปกรณ์ส่วนใดอยู่ในสภาพที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่ให้ทราบ และดำเนินการแก้ไขปรับปรุงทันที

SE-F-0071-REV.009



ภาคผนวก 45  
เอกสารแสดงการใช้ระบบน้ำดับเพลิง  
ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล

---

